



# Antifouling DRAKE



## Note

Toutes les données techniques sont calculées à une température de 20°C et peuvent changer en fonction des températures d'application.

## Condition d'application

5°-35°C (15°-25° au pistolet) – 85% RH, sans vent, poussière ou pluie.

## Description

Antifouling autoérodable.

## Type

Antifouling autoérodable riche en oxyde de cuivre – copolymère.

## Conseil d'utilisation

Tout support excepté l'aluminium et les alliages légers. Vitesse de croisière maximale de 30 nœuds.

## Rapport de mélange

## Durée de vie du mélange

## Poids spécifique

1.75 ± 0.02 Kg/litre

## Extrait sec

39% ± 2%

## Pouvoir couvrant

à 50µ sec

Théorique : 7.8 m<sup>2</sup>/litre

Pratique : 6.2 – 6.8 m<sup>2</sup>/litre  
(facteur de perte 13%-20%)

## Epaisseur du film

110 - 115µ humide

50 - 55µ sec

## Temps de surcouchage

12 heures minimum, 1 mois maximum (dépend des conditions atmosphériques)

## Mise à l'eau

24 heures minimum, 4 mois maximum.

## Temps de séchage

Température	5°	20°	30°
Sec au toucher	3H	1H	0.5H
Sec à cœur	12H	5H	3H

## Méthode d'application

Pinceau, rouleau, pistolet (conventionnel ou airless)

## Application pistolet conventionnel

Diamètre de buse : 1.4 à 1.7mm Pression : 3 à 4 bars Diluant : 5-10%

## Application Airless

Diamètre de buse : 0.017 à 0.021mm Pression de sortie : 120 à 150 bars

## Couleur

Rouge, noir, bleu clair (et blanc à la demande)

## Diluant

N°110 Antivegetative. Application brosse ou rouleau 3% maximum, de préférence seulement pour la 1<sup>ère</sup> couche.

## Point éclair

26°C. (79°F)

**AGL**  
MARINE

**AGL**  
COMPOSITES

**AGL**  
AVIATION

Siège social : 4 Avenue du Centre 06150 CANNES LA BOCCA Tél. : 04.93.90.60.11 Fax : 04.93.47.74.68

INTERNET : [www.agl-marine.com](http://www.agl-marine.com) EMAIL : [aglmachine@aglmachine.com](mailto:aglmachine@aglmachine.com)



# Antifouling DRAKE

## CYCLE DE PEINTURE POUR ANTIFOULING DRAKE

### Préparation (support neuf ou ancien)

#### Polyester

Dégraissage du support avec un détergent antisilicone. Eliminer toutes traces de cire. Pour contrôler facilement l'élimination des matières grasses, tremper la surface avec de l'eau et observer les réactions à la lumière du soleil. Les corps gras empêchent l'eau de s'accrocher. Dans ce cas répéter l'opération de dégraissage. Bien rincer la surface à l'eau douce. Poncer légèrement.

#### Bois

Débarrasser la surface de toute trace de graisse, résine ou colle. Poncer fortement. Bien sécher la surface. Appliquer immédiatement au moins 2 couches de **LIGNOGUARD**. Poncer légèrement.

#### Acier, fer

Sablage norme SA 2.5 ou ponçage (gros grain). Appliquer immédiatement le primaire (30 minutes maxi), pour éviter la formation de la fleur de rouille.

### Primaire et fond

(Application d'un primaire mono ou bi-composant suivant le cycle choisi.)

#### Polyester

1 couche (15  $\mu$ ) de primaire **FIBERGUARD** (mono-composant) ou 1 couche (50  $\mu$ ) de **MARINE PRIMER** (bi-composant époxyde).

#### Acier, bois

1 couche (50  $\mu$ ) de primaire **SOTTOFONDO CR** ou **MARINE PRIMER**.  
4 autres couches (200  $\mu$ ) de **SOTTOFONDO CR** (chlorocaoutchouc) ou 4 couches (200  $\mu$ ) de **MARINE PRIMER** (bi-composant époxyde).

### Finition

#### Tous supports

Appliquer 2 couches épaisses de **DRAKE** (100-110  $\mu$ ) et une couche additionnelle sur la ligne de flottaison et sur le gouvernail.

**Attention ne pas appliquer DRAKE sur les métaux légers.**

## MAINTENANCE (Support déjà peint)

Retirer toutes les anciennes couches d'antifouling pour éviter d'éventuels problèmes de compatibilité. Ceci est particulièrement nécessaire lorsque le précédent antifouling est à matrice dure car l'adhérence des couches successives peut être alors compromise. Lorsque le retrait total des anciennes couches n'est pas possible, bien poncer le fond avec un gros grain et rincer le support au jet d'eau sous pression. Néanmoins s'il existe un doute sur la compatibilité entre les anciennes couches et les nouvelles, appliquer une couche d'isolation de **SOTTOFONDO CR**. **DRAKE** est autoérodable et se retire donc facilement avec de l'eau sous pression lorsque la surface est humide (l'idéal est durant la mise à terre) sinon par un ponçage de la surface sèche. Dans le cas où la surface est mise à nu, suivre le cycle pour support neuf à l'exclusion du bois ou la première couche de primaire doit être diluée à 30% pour une meilleure pénétration. Il est conseillé de remettre à nu la surface tous les 5 ans.

## CONDITION D'APPLICATION

**Compatibilité :** "**DRAKE**" est compatible avec la plupart des antifouling autoérodables (sans étain) et donc incompatible avec les matrices dures et tout type d'antifouling à base d'étain (voir maintenance).

**Attention :** Bien mélanger avant et pendant l'application. La protection est effective seulement si l'épaisseur conseillée de film est respectée. Ne pas appliquer sur l'aluminium et les métaux légers. Les temps de séchage sont indicatifs et varient selon la température d'application. Appliquer les couches longitudinalement (ne pas croiser les couches pour ne pas perdre en épaisseur de film). Lorsque la ligne de flottaison est couverte avec un antifouling de couleur claire, la teinte de celui-ci peut virer au vert ou au brun à cause de l'oxydation de l'air et de l'humidité.

**AGL**  
MARINE

**AGL**  
COMPOSITES

**AGL**  
AVIATION

Siège social : 4 Avenue du Centre 06150 CANNES LA BOCCA Tél. : 04.93.90.60.11 Fax : 04.93.47.74.68

INTERNET : [www.agl-marine.com](http://www.agl-marine.com) EMAIL : [aglmarine@aglmarine.com](mailto:aglmarine@aglmarine.com)



# Antifouling DRAKE



<b>Note</b>	Toutes les données techniques sont calculées à une température de 20°C et peuvent changer en fonction des températures d'application.			
<b>Condition d'application</b>	5°-35°C (15°-25° au pistolet) – 85% RH, sans vent, poussière ou pluie.			
<b>Description</b>	Antifouling autoérodable.			
<b>Type</b>	Antifouling autoérodable riche en oxyde de cuivre – copolymère.			
<b>Conseil d'utilisation</b>	Tous supports excepté l'aluminium et les alliages légers. Vitesse de croisière maximale de 35 nœuds.			
<b>Rapport de mélange</b>				
<b>Durée de vie du mélange</b>				
<b>Poids spécifique</b>	1.75 ± 0.02 Kg/litre			
<b>Extrait sec</b>	39% ± 2%			
<b>Pouvoir couvrant</b>				
à 50µ sec	Théorique : 7.8 m <sup>2</sup> /litre	Pratique : 6.2 – 6.8 m <sup>2</sup> /litre (facteur de perte 13%-20%)		
<b>Epaisseur du film</b>	110 - 115µ humide	50 - 55µ sec		
<b>Temps de surcouchage</b>	12 heures minimum, 1 mois maximum (dépend des conditions atmosphériques)			
<b>Mise à l'eau</b>	12 heures minimum, 4 mois maximum.			
<b>Temps de séchage</b>	Température	5°	20°	30°
	Sec au toucher	3H	1H	0.5H
	Sec à cœur	12H	5H	3H
<b>Méthode d'application</b>	Pinceau, rouleau, pistolet (conventionnel ou airless)			
<b>Application pistolet conventionnel</b>	Diamètre de buse : 1.4 à 1.7mm	Pression : 3 à 4 bars	Diluant : 5-10%	
<b>Application Airless</b>	Diamètre de buse : 0.017 à 0.021mm	Pression de sortie : 120 à 150 bars		
<b>Couleur</b>	Rouge, noir, bleu foncé, bleu azur, blanc nuage, gris, vert.			
<b>Diluant</b>	N°110 Antivegetative. Application brosse ou rouleau 3% maximum, de préférence seulement pour la 1 <sup>ère</sup> couche.			
<b>Point éclair</b>	26°C. (79°F)			

**AGL**  
MARINE

**AGL**  
COMPOSITES

**AGL**  
AVIATION

Siège social : 4 Avenue du Centre 06150 CANNES LA BOCCA Tél. : 04.93.90.60.11 Fax : 04.93.47.74.68  
INTERNET : [www.agl-marine.com](http://www.agl-marine.com) EMAIL : [aglmarine@aglmarine.com](mailto:aglmarine@aglmarine.com)  
Siège social : 4 Avenue du Centre 00150 CANNES LA BOCCA Tél. : 04.93.90.00.11 Fax : 04.93.47.74.00  
INTERNET : [www.agl-marine.com](http://www.agl-marine.com) EMAIL : [aglmarine@aglmarine.com](mailto:aglmarine@aglmarine.com)



# Antifouling DRAKE

**AGL**  
M A R I N E

**AGL**  
C O M P O S I T E S

**AGL**  
A V I A T I O N

Siège social : 4 Avenue du Centre 06150 CANNES LA BOCCA Tél. : 04.93.90.60.11 Fax : 04.93.47.74.68  
INTERNET : [www.agl-marine.com](http://www.agl-marine.com) EMAIL : [aglmarine@aglmarine.com](mailto:aglmarine@aglmarine.com)