



Antifouling PROFESSIONAL AFP



Note	Toutes les données techniques sont calculées à une température de 20°C et peuvent changer en fonction des températures d'application.			
Condition d'application	5°-35°C (15°-25° au pistolet) – 85% RH, sans vent, poussière ou pluie.			
Description	Antifouling à matrice dure.			
Type	Antifouling à matrice dure riche en oxyde de cuivre – Vinylo.			
Conseil d'utilisation	Tout support excepté l'aluminium et les alliages légers. Pas de limite de vitesse.			
Rapport de mélange				
Durée de vie du mélange				
Poids spécifique	1.75 ± 0.02 Kg/litre			
Extrait sec	50% ± 2%			
Pouvoir couvrant				
à 50µ sec	Théorique : 10 m ² /litre	Pratique : 8– 8.7 m ² /litre (facteur de perte 13%-20%)		
Epaisseur du film	100 humide	50 sec		
Temps de surcouchage	8 heures minimum, 1 mois maximum (dépend des conditions atmosphériques)			
Mise à l'eau	24 heures minimum, 1 mois maximum.			
Temps de séchage	Température	5°	20°	30°
	Sec au toucher	3H	1H	0.5H
	Sec à cœur	10H	4H	3H
Méthode d'application	Pinceau, rouleau, pistolet (conventionnel ou airless)			
Application pistolet conventionnel	Diamètre de buse : 1.4 à 1.7mm	Pression : 3 à 4 bars	Diluant : 5-10%	
Application Airless	Diamètre de buse : 0.017 à 0.021mm	Pression de sortie : 120 à 150 bars		
Couleur	Rouge, noir et bleu			
Diluant	N°110 Antivegetative. Application brosse ou rouleau 3% maximum, de préférence seulement pour la 1 ^{ère} couche.			
Point éclair	36°C. (79°F)			

AGL
MARINE

AGL
COMPOSITES

AGL
AVIATION



Antifouling PROFESSIONAL AFP

CYCLE DE PEINTURE POUR ANTIFOULING PROFESSIONAL

Préparation (support neuf ou ancien)

Polyester

Dégraissage du support avec un détergent antisilicone. Eliminer toutes traces de cire. Pour contrôler facilement l'élimination des matières grasses, tremper la surface avec de l'eau et observer les réactions à la lumière du soleil. Les corps gras empêchent l'eau de s'accrocher. Dans ce cas répéter l'opération de dégraissage. Bien rincer la surface à l'eau douce. Poncer légèrement.

Bois

Débarrasser la surface de toute trace de graisse, résine ou colle. Poncer fortement. Bien sécher la surface. Appliquer immédiatement au moins 2 couches de **LIGNOGUARD**. Poncer légèrement.

Acier, fer

Sablage norme SA 2.5 ou ponçage (gros grain). Appliquer immédiatement le primaire (30 minutes max.), pour éviter la formation de la fleur de rouille.

Primaire et fond

(Application d'un primaire mono ou bi-composant suivant le cycle choisi.)

Polyester

1 couche (15 μ) de primaire **FIBERGUARD** (mono-composant) ou 1 couche (50 μ) de **MARINE PRIMER** (bi-composant époxyde).

Acier, bois

1 couche (50 μ) de primaire **SOTTOFONDO CR** ou **MARINE PRIMER**.
4 autres couches (200 μ) de **SOTTOFONDO CR** (chlorocaoutchouc) ou 4 couches (200 μ) de **MARINE PRIMER** (bi-composant époxyde).

Finition

Tous supports

Appliquer 2 couches épaisses de **PROFESSIONAL** (100 μ) et une couche additionnelle sur la ligne de flottaison et sur le gouvernail.
Attention ne pas appliquer PROFESSIONAL sur les métaux légers.

MAINTENANCE (Support déjà peint)

Retirer toutes les anciennes couches d'antifouling pour éviter d'éventuels problèmes de compatibilité. **PROFESSIONAL** est un antifouling à matrice dure et laisse, lorsqu'il n'est pas totalement enlevé, des films inactifs successifs qui compromettent l'adhérence et la tenue des films suivants. Lorsque le retrait total des anciennes couches n'est pas possible, bien poncer le fond avec un gros grain et rincer le support au jet d'eau sous pression. Néanmoins s'il existe un doute sur la compatibilité entre les anciennes couches et les nouvelles, appliquer une couche d'isolation de **SOTTOFONDO CR**. **PROFESSIONAL** nécessite un fort ponçage pour être retiré. Dans le cas où la surface est mise à nu, suivre le cycle pour support neuf à l'exclusion du bois ou la première couche de primaire doit être diluée à 30% pour une meilleure pénétration. Il est conseillé de remettre à nu la surface tous les 5 ans.

CONDITION D'APPLICATION

Compatibilité : "**PROFESSIONAL**" est compatible avec la plupart des antifouling à matrice dure (sans étain) et donc incompatible avec les auto-éroderables et tout type d'antifouling à base d'étain (voir maintenance).

Attention : Bien mélanger avant et pendant l'application. La protection est effective seulement si l'épaisseur conseillée de film est respectée. Ne pas appliquer sur l'aluminium et les métaux légers. Les temps de séchage sont indicatifs et varient selon la température d'application. Appliquer les couches longitudinalement (ne pas croiser les couches pour ne pas perdre en épaisseur de film). Toutefois ne jamais appliquer directement sur un antifouling auto-éroderable.

AGL
MARINE

AGL
COMPOSITES

AGL
AVIATION

Siège social : 4 Avenue du Centre 06150 CANNES LA BOCCA Tél. : 04.93.90.60.11 Fax : 04.93.47.74.68
INTERNET : www.agl-marine.com EMAIL : aglmarine@aglmarine.com