



Antifouling SUPERWHITE



Note

Toutes les données techniques sont calculées à une température de 20°C et peuvent changer en fonction des températures d'application.

Condition d'application

5°-35°C (15°-25° au pistolet) – 85% RH, sans vent, poussière ou pluie.

Description

Antifouling autoérodable.

Type

Antifouling autoérodable sans oxyde de cuivre et sans étain – copolymère.

Conseil d'utilisation

Tous supports y compris l'aluminium et les alliages légers. Vitesse de croisière maximale de 35 nœuds.

Rapport de mélange

Durée de vie du mélange

Poids spécifique

1.67 ± 0.02 Kg/litre

Extrait sec

50% ± 2%

Pouvoir couvrant

à 50µ sec

Théorique : 10 m²/litre

Pratique : 8.5 - 8 m²/litre

(facteur de perte 13%-20%)

Epaisseur du film

100µ humide

50µ sec

Temps de surcouchage

8 heures minimum, 2 mois maximum (dépend des conditions atmosphériques)

Mise à l'eau

12 heures minimum, 6 mois maximum.

Temps de séchage

Température	5°	20°	30°
Sec au toucher	6H	2H	1H
Sec à cœur	12H	5H	3H

Méthode d'application

Pinceau, rouleau, pistolet (conventionnel ou airless)

Application pistolet conventionnel

Diamètre de buse : 1.4 à 1.7mm Pression : 3 à 4 bars Diluant : 5-10%

Application Airless

Diamètre de buse : 0.017 à 0.021mm Pression de sortie : 120 à 150 bars

Couleur

Blanc

Diluant

N°110 Antivegetative. Application brosse ou rouleau 3% maximum, de préférence seulement pour la 1^{ère} couche.

Point éclair

26°C. (79°F)

AGL
MARINE

AGL
COMPOSITES

AGL
AVIATION

Siège social : 4 Avenue du Centre 06150 CANNES LA BOCCA Tél. : 04.93.90.60.11 Fax : 04.93.47.74.68

INTERNET : www.agl-marine.com EMAIL : aglmarine@aglmarine.com



Antifouling SUPERWHITE

CYCLE DE PEINTURE POUR L'ANTIFOULING SUPERWHITE

Préparation (support neuf ou ancien)

Polyester

Dégraissage du support avec un détergent anti-silicone. Eliminer toutes traces de cire. Pour contrôler facilement l'élimination des matières grasses, tremper la surface avec de l'eau et observer les réactions à la lumière du soleil. Les corps gras empêchent l'eau de s'accrocher. Dans ce cas répéter l'opération de dégraissage. Bien rincer la surface à l'eau douce. Poncer légèrement.

Bois

Débarrasser la surface de toute trace de graisse, résine ou colle. Poncer fortement. Bien sécher la surface. Appliquer immédiatement au moins 2 couches de LIGNOGUARD. Poncer légèrement.

Acier, fer

Sablage norme SA 2.5 ou ponçage (gros grain). Appliquer immédiatement le primaire (30 minutes max.), pour éviter la formation de la fleur de rouille.

Alliage léger

Dégraissage intensif, lavage à l'eau douce, fort ponçage ou disquage (grain fin). Si sablage, utiliser une basse pression pour ne pas trop entamer le métal, et un grain fin non métallique (pour éviter les problèmes de couple galvanique). Appliquer immédiatement le primaire (30 minutes max.), pour éviter la formation d'oxydation en surface.

Primaire et fond

Polyester

(Application d'un primaire mono ou bi-composant suivant le cycle choisi.)

1 couche (15 μ) de primaire FIBERGUARD (mono-composant) ou
1 couche (50 μ) de MARINE PRIMER (bi-composant époxyde).

Acier, bois

1 couche (50 μ) de primaire SOTTOFONDO CR ou MARINE PRIMER.
4 autres couches (200 μ) de SOTTOFONDO CR (chlorocaoutchouc) ou
4 couches (200 μ) de MARINE PRIMER (bi-composant époxyde).

Alliage léger

1 couche (50 μ) de MARINE PRIMER (bi-composant époxyde)
4 couches (200 μ) de MARINE PRIMER (bi-composant époxyde).

Finition

Tous supports

Appliquer 2 couches épaisses (rouleau/brosse) de SUPERWHITE ou 1 couche au pistolet (120 μ) et une couche additionnelle sur la ligne de flottaison et sur le gouvernail.

MAINTENANCE (Support déjà peint)

Retirer toutes les anciennes couches d'antifouling pour éviter d'éventuels problèmes de compatibilité. Ceci est particulièrement nécessaire lorsque le précédent antifouling est à matrice dure car l'adhérence des couches successives peut être alors compromise. Lorsque le retrait total des anciennes couches n'est pas possible, bien poncer le fond avec un gros grain et rincer le support au jet d'eau sous pression. Néanmoins s'il existe un doute sur la compatibilité entre les anciennes couches et les nouvelles, appliquer une couche d'isolation de SOTTOFONDO CR. SUPERWHITE est autoérodable et se retire donc facilement avec de l'eau sous pression lorsque la surface est encore humide (l'idéal est durant la mise à terre) sinon par un ponçage de la surface sèche. Dans le cas où l'ancienne couche est du SUPERWHITE, un simple rinçage à l'eau claire suffit. Dans le cas où la surface est mise à nu, suivre le cycle pour support neuf à l'exclusion du bois ou la première couche de primaire doit être diluée à 30% pour une meilleure pénétration. Il est conseillé de remettre à nu la surface tous les 5 ans.

CONDITIONS D'APPLICATION

Compatibilité : "SUPERWHITE" est compatible avec la plupart des antifouling autoérodables sans étain et incompatible avec les matrices dures et tout type d'antifouling avec étain (voir maintenance).

Attention : Bien mélanger avant et pendant l'application. La protection est effective seulement si l'épaisseur conseillée de film est respectée. Les temps de séchage sont indicatifs et varient selon la température d'application. Appliquer les couches longitudinalement (ne pas croiser les couches pour ne pas perdre en épaisseur de film). Ne pas appliquer pour raison d'esthétique sur un antifouling à base de cuivre, des problèmes de saignement peuvent survenir. La ligne de flottaison peut se colorer légèrement à cause de l'oxydation de l'air et l'humidité.

