

**Description :**

HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC 9000 est un antifouling autopolissant à haut extrait sec de la gamme premium basé sur la technologie des nanocapsules de résine acrylate. GLOBIC 9000 offre des performances optimum grâce à sa faible résistance aux frottements, ses propriétés d'autolissage et un contrôle très efficace de l'autopolissage. GLOBIC 9000 combine un mélange efficace de résines et de biocides pour offrir un très haut niveau de performance à différentes vitesses de navigation et surpasse les autres antifouling autopolisants, en particulier à faible vitesse de navigation. GLOBIC 9000 offre la meilleure résistance mécanique grâce aux microfibres brevetées qui évitent le craquelage et le décollement.

Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides et est conforme à la convention internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).

**Usage recommandé:**

En tant qu'antifouling pour les carènes et exposants de charge des navires de haute mer navigant à moyennes et hautes vitesses avec une forte activité et des courtes périodes d'arrêt. Coques aluminium : voir §Remarques

**Certificats :****Disponibilité :**

Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.

**CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :**

Teinte n°/Couleurs :	51110* / Rouge
Finition :	Mat
Fraction solide (%) :	58 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	5.8 m <sup>2</sup> /l [232.6 sq.ft./US gallon] - 100 µm/4 mils
Point éclair :	25 °C [77 °F]
Masse volumique :	1.9 Kg/L [16.2 lbs/US gallon]
Sec au toucher :	4 heure(s) 20°C/68°F
Teneur en COV :	370 g/l [3.1 lbs/US gallon]

*\*Autres teintes disponibles selon catalogue*

*Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.*

**MISE EN ŒUVRE :**

Mode d'application :	Pistolet Airless voir REMARQUES au verso
Dilution (maximum, en volume) :	08080 (5%)
Diamètre de buse :	0.027 - 0.031 "
Pression de buse :	270 bar [3915 psi ] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S THINNER 08080
Épaisseur sèche :	100 µm [4 mils] voir REMARQUES au verso
Épaisseur humide :	175 µm [7 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	Selon spécification.
Intervalle de recouvrement maximum :	Selon spécification.

**Sécurité :**

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

PREPARATION de SURFACE	<b>Sur ancien antifouling autopolissant ou ablatif</b> : Eliminer huile et graisse etc... avec un détergent approprié, suivi d'un lavage haute pression à l'eau douce qui doit également éliminer toute faiblesse possible de la structure de l'antifouling lixivié. <b>Couche isolante</b> : l'utilisation ou non d'une couche isolante dépend de l'état et du type d'antifouling existant.
REGLES D'APPLICATION:	N'appliquer que sur une surface propre et sèche ayant une température supérieure au point de rosée afin d'éviter toute condensation. Dans les espaces confinés, assurer le renouvellement de l'air propre à éliminer les solvants pendant l'application et le séchage.
COUCHES PRECEDENTES:	Selon spécification. Les systèmes recommandés sont : HEMPADUR 45182
COUCHE SUIVANTE:	Sans ou selon spécification.
Remarques	Ce produit contient des particules lourdes. Bien homogénéiser avant l'utilisation. En procurant une surface active permanente pendant sa durée de vie, l'antifouling est graduellement sacrifié pendant l'utilisation.
Couleurs/Stabilité de la teinte :	The ANTIFOULING's are never tinted and as the high load of cuprous oxide influences the shade a certain variation from batch to batch is allowable. Exposure to humid weather shortly after application is likely to cause discolouration. This is a surface phenomenon only and has no influence on performance nor recoatability.
Coques aluminium :	<b>Peut être spécifié pour des coques aluminium moyennant un système anticorrosion efficace constitué d'un minimum de deux couches de 150 µm chacune. Le système anticorrosion doit rester intact pendant toute la durée de service afin d'éviter la corrosion de l'aluminium par l'oxyde de cuivre contenu dans la peinture.</b>
Matériel d'application :	Matériel airless standard : Rapport de pompe : min 45:1 (voir Remarques ci-dessous) Débit de pompe : min 12 litres/minute (théorique) Flexibles de pulvérisation : max 15 mètres pour un diamètre interne de 3/8" ; max 3 mètres pour un diamètre de 1/4" <b>Remarque</b> :Si des flexibles plus longs s'avèrent nécessaires, il est possible d'ajouter un maximum de 50 mètres de tuyau (1/2" de diamètre intérieur). Le rapport de pompe doit être augmenté à 60:1 ou plus afin de maintenir le débit de la pompe. Il est recommandé d'utiliser une <b>buse réversible</b> . <b>Filtre</b> : Le filtre de la pompe ainsi que le filtre du pistolet doivent être démontés.
Epaisseur du film/Dilution :	Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement. Épaisseurs sèches normales : 80-150 µm/3.2-6 mils
Mise à l'eau :	Des précautions doivent être prises pendant les opérations de mise à l'eau. Le délai minimum de mise en service dépend du nombre de couches appliquées, de l'épaisseur du film, de la température et des conditions d'exposition/de service. Le délai maximum de mise en service dépend des conditions climatiques (UV, température, degré de pollution atmosphérique, etc...). Bien qu'une exposition extérieure jusqu'à 6 mois ne présente pas de problème, une pollution éventuelle peut nécessiter un lavage haute pression à l'eau douce. Contacter HEMPEL.
Note sur le recouvrement :	Selon la spécification qui dépend de l'état de la carène, des zones naviguées et de la durée de service souhaitée. Pas d'intervalle maximum de recouvrement mais après une exposition prolongée dans un environnement polluant, éliminer les contaminants accumulés pendant cette période par un lavage haute pression à l'eau douce. Comme toute peinture à séchage physique, la dureté finale du film est obtenue quelques jours après l'application de la dernière couche.
Note:	<b>HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC 9000 78950 Pour usage professionnel uniquement.</b>
Édité par :	HEMPEL A/S

7895051110