

# 3M

# Scotch-Grip™ 80

## Colle en aérosol

**Bulletin Technique**

**BT 0434-0699  
Septembre 1999**

### Description

La colle 3M™ Scotch-Grip™ 80 est une colle se présentant en aérosol, formulée à l'aide de caoutchouc néoprène lui donnant la qualité de colle "contact" propre à ce type d'élastomère, ce qui permet d'obtenir un très bon niveau de performance dès mise en contact des surfaces à assembler.

Elle offre une excellente adhésion sur caoutchouc, plastique et métal, une bonne résistance à la chaleur et une très bonne résistance aux plastifiants, ce qui en fait le produit idéal pour l'assemblage de mousse, plastique, caoutchouc, en feuilles ou en plaques sur eux-mêmes ou sur métal.

### Propriétés physiques

*(Ne pas utiliser à titre de spécification.)*

Couleur : jaune

Base : caoutchouc néoprène

Solvants : Acétone, Cyclohexane, Pentane, Toluène

Point d'éclair : environ - 42°C

Gaz propulseur : Dimethyl Ether

Contenu : 376 g (500 ml)

### Mise en œuvre

La colle Scotch-Grip 80 doit être appliquée sur des surfaces sèches, propres, exemptes de poussières, huiles, graisses, etc.

La quantité de produit sec à déposer est de l'ordre de 32 à 38 g au m<sup>2</sup> et par surface, ce qui s'obtient aisément en 3 passages.

Après application de la colle, le temps ouvert est de 4 à 30 minutes avant de mettre en contact les deux surfaces à assembler.

### Utilisation de l'aérosol

Pour obtenir une pulvérisation correcte et régulière, il est conseillé de respecter les consignes suivantes :

1. secouer l'aérosol pendant 5 à 10 secondes avant utilisation.
2. pour appliquer la colle, le diffuseur doit être distant d'environ 20 cm de la surface à encoller et maintenu pressé tout le temps de l'opération pour éviter le colmatage de l'orifice et donner un encollage uniforme.
3. l'acétone\*\* nettoiera le diffuseur s'il se bouche. Si le diffuseur ne peut pas être nettoyé avec un chiffon imbibé de solvant, l'enlever et le tremper dans le solvant.

**\*\* Attention :** l'emploi de solvant nécessite les précautions d'emploi préconisées par le fabricant

## Performances caractéristiques

(Ne pas utiliser à titre de spécification.)

Les résultats des tests suivants ont été obtenus dans les laboratoires 3M, ils sont représentatifs de la qualité du produit mais ne peuvent pas tenir lieu de spécification.

### Résistance au cisaillement

Tests réalisés sur des éprouvettes de 25 mm de large en bois de placage avec un recouvrement de 25 mm et en double encollage.

Les deux surfaces sont assemblées en respectant un temps ouvert de soit 4 minutes soit 30 minutes.

La résistance au cisaillement est ensuite mesurée après différents temps de vieillissement à température ambiante à la vitesse de 25 mm par minute.

Vieillessement	Cisaillement (en MPa)	
	temps ouvert 4 minutes	temps ouvert 30 minutes
initial	0,3	1,8
1 heure	0,5	1,9
4 heures	0,7	1,9
1 jour	1,4	2,3
3 jours	1,7	2,1
7 jours	2,2	2,4

### Résistance au pelage

Une éprouvette en coton est collée par double encollage sur différents supports en respectant un temps ouvert de 30 minutes.

Le test de pelage est réalisé à température ambiante à la vitesse de 50 mm par minute après séchage d'un jour pour le test initial et après vieillissement de 3 jours à 50°C.

Support	Valeurs en DaN/cm	
	initial	après vieillissement
Laiton	5,3-5,6	7,9-8,2
Cuivre	5,3-5,6	7,9-9,1
Acier laminé à froid	4,9-5,3	7,9-8,4
Aluminium	4,0-4,2	7,4-8,2
Acier inoxydable	3,9-4,2	5,6-6,5
Acier galvanisé	3,5-4,0	6,1-7,0
Caoutchouc polysulfure	1,2-1,4	2,3-3,0
Caoutchouc polyuréthane	1,9-2,3	2,5-3,0
Caoutchouc nitrile	0,5-0,9	1,1-1,2
Caoutchouc EPDM	0,4	0,7
Caoutchouc SBR noir	1,8-2,1	1,9-2,3
Caoutchouc SBR rouge mou	0,5	0,5-0,7
Caoutchouc SBR rouge dur	0,9-1,1	1,6-1,9
Caoutchouc néoprène	1,9-2,3	1,8-2,1
Caoutchouc naturel	0,9-2,3	1,2-2,4
Polypropylène	1,8-2,6	0,9-1,1
Nylon 6	3,7-4,2	4,6-5,1
Nylon 66	4,4-4,7	5,3-6,0
Epoxyde	4,2-4,6	6,1-6,7
Phénolique	4,4-5,3	7,5-8,1
Polyéthylène	0,4-0,5	0,2-0,4
Polyéthylène haute densité	0,7-1,1	0,4-0,5
Styrène résistant à l'impact	1,2-1,4	2,8-3,3
Lexan	3,7-4,0	4,4-4,7
Plexiglass	2,8-3,0	4,4-4,7
ABS	1,8	3,3-3,7
PVC	3,2-3,7	4,6-5,3
Verre	2,8-3,2	7,0-7,7

### Résistance à l'environnement

Ce test consiste en un pelage réalisé sur une éprouvette en coton collée par double encollage sur une éprouvette en acier laminé à froid.

Le pelage est effectué dans les mêmes conditions que ci-dessus avant et après exposition aux conditions indiquées.

Expositions	Résultats en daN/cm	
	avant expo.	après expo.
Eau (72 h à 25°C)	4,6-5,4	3,5-4,4
Huile de transmission (72 h à 25°C)	4,7-6,1	1,9-2,6
Huile moteur	4,9-6,1	2,6-3,9
Ethylène glycol	4,6-6,1	4,6-5,6

---

### Conditions de stockage

La colle aérosol référence 80 doit être conservée dans des endroits frais et secs, entre 16° C et 27° C pour une durée de vie maximum. La température de stockage ne doit pas dépasser 49° C.

## Précautions d'emploi

Extrêmement inflammable. Les vapeurs peuvent être nocives en cas d'inhalation prolongée.

Conserver à l'écart de toute source d'ignition. Ne pas fumer. Utiliser et ranger à l'écart de toute flamme, veilleuse, étincelle, appareil électrique en fonctionnement.

Ne pas respirer les vapeurs et pulvérisations.

Ne pas pulvériser en direction des yeux.

Eviter le contact avec la peau.

Ne pas utiliser dans un local non aéré ou mal ventilé.

En cas de ventilation insuffisante, le port d'un masque de protection contre les vapeurs organiques est recommandé.

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Après contact avec la peau, laver à l'eau et au savon.

**Attention:** récipient sous pression. A protéger contre les rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50° C. Ne pas percer ou brûler, même après usage. Ne pas vaporiser vers une flamme ou un corps incandescent. Conserver hors de la portée des enfants.

### Fiches de données sécurité disponibles sur demande adressée à :

3M France, Service Toxicologie,  
Boulevard de l'Oise,  
95006 Cergy Pontoise Cedex  
Téléphone : 01 30 31 76 40



*Le Laboratoire Européen de Recherche et de Développement basé à Rueil-Malmaison, dans les Hauts-de-Seine, doté d'équipements de tests et d'analyse de pointe.*

# 3M

**3M France  
Techniques Adhésives Industrielles**

Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex  
Téléphone : 01 30 31 62 64 — Télécopieur : 01 30 31 62 56

SA au capital de 52 500 000 francs - RC Pontoise b 542 078 555, APE 246C