

Description : HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201 est un primaire et une couche de fond à séchage rapide et à forte opacité. Offre une durabilité et une stabilité de surface en préparation du recouvrement à l'aide de couches de finition monocomposantes.

Usage recommandé: Convient à la fibre de verre, au bois et à l'acier. Pour une utilisation à l'intérieur et à l'extérieur, au-dessus de la ligne de flottaison.

Disponibilité : Fait partie de l'assortiment Yacht Européen. Disponibilité locale sujette à confirmation.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs : 10000* / Blanc.
Finition : Mat
Fraction solide (%) : 48 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique : $12 \text{ m}^2/\text{l}$ [481.2 sq.ft./US gallon] - $40 \text{ }\mu\text{m}/1.6 \text{ mils}$
Point éclair : $40 \text{ }^\circ\text{C}$ [104 °F]
Masse volumique : 1.3 Kg/L [11 lbs/US gallon]
Sec au toucher : 3 heure(s) $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$
6 heure(s) $10^\circ\text{C}/50^\circ\text{F}$
Sec et prêt à être poncé: 24 heure(s) $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$
48 heure(s) $10^\circ\text{C}/50^\circ\text{F}$
Teneur en COV : 408 g/l [3.4 lbs/US gallon]
Date limite d'utilisation : 5 années

**Autres teintes disponibles selon catalogue*

Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.

MISE EN ŒUVRE :

Mode d'application : Brosse/éponge/Rouleau/Pulvérisation
Dilution (maximum, en volume) : HEMPEL'S THINNER 811 (No 1) 08111 (Brosse/Rouleau/éponge): max.. 10%.
HEMPEL'S THINNER 811 (No 1) 08111 (Pulvérisation): max.. 10-15%
Diamètre de buse : 0.021 - 0.023 "
Pression de buse : 200 bar [2900 psi] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel : HEMPEL'S THINNER 811 (No 1) 08111
Epaisseur sèche : $40 \text{ }\mu\text{m}$ [1.6 mils]
Epaisseur humide : $75 \text{ }\mu\text{m}$ [3 mils]
Intervalle de recouvrement minimum : 4 heure(s) $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$
8 heure(s) $10^\circ\text{C}/50^\circ\text{F}$
Intervalle de recouvrement maximum : 3 jour(s) $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$
6 jour(s) $10^\circ\text{C}/50^\circ\text{F}$

Sécurité : Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

PREPARATION de SURFACE	<p>Préparation: Toujours s'assurer que toutes les surfaces soient propres, sèches et exempte d'huile. Nettoyer la surface et éliminer toute trace d'huile et de graisse à l'aide d'un détergent adéquat et poncer à sec avec un papier de verre. Éliminer soigneusement la poussière à l'eau douce.</p> <p>Surface neuve ou remise à nu: Fibres de verre: Poncer et dépolir. Bois neuf : Poncer et dépolir. Saturer la surface propre et sèche avec le traitement approprié pour bois, laisser sécher.</p> <p>Acier : Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage (haute pression) à l'eau douce. Éliminer la rouille et les parties non adhérentes par un décapage par projection d'abrasif ou mécanique. Dépolir. Surface déjà peinte: Poncer, nettoyer et sécher la surface.</p>
APPLICATION DU PRODUIT:	<p>Méthode: Retoucher les zones mises à nu jusqu'à l'épaisseur spécifiée dès que la surface est visuellement sèche. Surface déjà peinte: Appliquer deux couches de produit. Bois: Appliquer une première couche du produit dilué à l'aide du produit spécifié : HEMPEL'S THINNER: max.. 10%. Enfin appliquer 2 couches de produit. Fibres de verre/Acier : Appliquer deux couches de produit. Ajouter un diluant pour faciliter l'application si nécessaire: max. 5%.. Afin d'obtenir une surface lisse, il est recommandé de poncer entre chaque couche (dépolir) Overcoat with chosen topcoat.</p>
REGLES D'APPLICATION :	<p>La surface doit être parfaitement propre et sèche au moment de l'application, et sa température doit être au-dessus du point de rosée afin d'éviter toute condensation. Le degré d'humidité du bois ne doit pas excéder : 16%. Ne pas appliquer en plein soleil. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.</p>
DETERGENT RECOMMANDE :	HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602
COUCHES PRECEDENTES:	HEMPEL'S WOOD IMPREG 02362 (pour bois neuf)
COUCHE SUIVANTE:	HEMPEL'S BRILLIANT GLOSS 53200, HEMPEL'S MULTICOAT 51120, HEMPEL'S NON-SLIP DECK COATING 56251 et HEMPEL'S BILGE & LOCKER PAINT 5112B
Remarques	
Mélanger :	Bien mélanger avant et pendant le traitement..
Epaisseur du film/Dilution :	Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique et peut affecter le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement. Veiller à ne diluer qu'au minimum afin d'obtenir une épaisseur de film correcte. La quantité de diluant dépend des conditions d'application : température, ventilation et support.
Conditions de stockage :	L'exposition à des variations de températures et d'humidité doit être évitée. Éviter l'exposition directe à la lumière du soleil Conserver le récipient bien fermé. Conserver à : 5°C/41°F - 35°C/95°F.
Recouvrement :	Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, nettoyer à l'eau douce et laisser sécher. Poncer légèrement et éliminer toutes traces de poussière avant de recouvrir. Si la surface a été contaminée par des huiles et polluants, éliminer soigneusement avec un détergent approprié, rincer à l'eau douce et laisser sécher. Poncer légèrement et éliminer toutes traces de poussière avant de recouvrir.
Note:	HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201
Édité par :	HEMPEL A/S 1320110000