

ALUMINIUM HT SILICONE S400

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 10c

Finition à base de résine silicone à séchage air

DOMAINE D'UTILISATION

Toute pièce dont la température de service se situe entre 150 et 650 °C : inserts de cheminées, pots d'échappement...

PROPRIETES

Tenue température jusqu'à 400 °C.

Pour une tenue en température comprise entre 400 et 650 °C, prévoir un sablage DS2 au préalable

Séchage air (le durcissement complet se fait lors de la mise en chauffe du revêtement)

Très bonne adhérence sur métaux ferreux

APPLICATION

Matériel : Pistolet pneumatique, HVLP

Support : Métaux ferreux

CARACTERISTIQUES

COULEUR	DILUTION - EN PART		
Gris aluminium	Versions	Produit (kg)	Diluant (L) TYS-N100
ASPECT	Standard	100	5 à 15
Semi mat	POT LIFE		
DENSITE	-		
1,14 (± 0,03)	RENDEMENT THEORIQUE		
EXTRAIT SEC	6 à 8 m au kilo		
En poids : 54 % (± 2 %)	SECHAGE (20 °C - 65 % Humidité Relative)		
VISCOSITE DU PRODUIT	Hors Poussière : 10 à 15' - Manipulable : 30 à 40'		
2' ± 15" Coupe AFNOR N 4	Désolvatation suivie de 20' à 60 °C		
VISCOSITE D'APPLICATION			
30" ± 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE			
40 à 60 microns			

RECOUVRABILITE (à 20 °C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Uniquement par lui-même après 24 heures de séchage

HYGIENE ET SECURITE

COV : 525 g/l sur le produit prêt à l'emploi

Consulter la fiche de données de sécurité

REMARQUES

Le séchage s'effectue à l'air mais le durcissement complet se fera lors de la première mise en chauffe du revêtement (la montée en température progressive peut se faire après 1 heure de séchage air)