

ANTIROUILLE 300

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 4a

Apprêt glycérophtalique à base de résine moyenne en huile et de pigment anticorrosion**DOMAINE D'UTILISATION**

Charpentes métalliques - Chaudronnerie - Grues - Travaux de réfection...

PROPRIETES

Très bon pouvoir couvrant
 Bonne souplesse
 Grande facilité d'application
 Bonne protection anticorrosion

APPLICATION

Matériel : Brosse - Rouleau
 : Pistolet pneumatique, airmix, airless
Support : Métaux ferreux dégraissés - Bois

CARACTERISTIQUES

COULEUR	DILUTION - EN PART		
Gris	Version	Produit (kg)	Diluants synthétiques (L)
ASPECT	Standard	100	TYS - N100 : 5 à 15
Semi-mat	Brosse	100	V95 : 0 à 5
DENSITE	POT LIFE		
1,32 (± 0,03)	-		
EXTRAIT SEC	RENDEMENT THEORIQUE		
En poids : 68 % (± 2 %)	5 à 7 m au kilo		
VISCOSITE DU PRODUIT	SECHAGE (20 °C - 65 % Humidité Relative)		
2'30" ± 15" Coupe AFNOR N 4	Hors Poussière : 45' - Sec : 4 heures - Dur : 24 à 36 H		
VISCOSITE D'APPLICATION	Désolvatation suivie de 30' à 60 °C		
35" ± 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE			
50 à 70 microns			

RECOUVRABILITE (à 20 °C - 65 % HR sur film de 50 microns secs) :

Par toute finition glycérophtalique de type laque 300 après 24 heures de séchage.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi
 Produit catégorie I - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.