

APPRET 218

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 4a

Apprêt à base de résine alkyde modifiée et de pigment anticorrosion**DOMAINE D'UTILISATION**

Industrie générale

PROPRIETES

Facilité d'application

Séchage rapide

Bonne protection anticorrosion

Garnissant

Recouvrable par des finitions alkydes et PU

APPLICATION

Matériel : Pistolet pneumatique, airmix
: Application électrostatique (nous consulter)

Support : Sur métaux ferreux bien dégraissés ou sablés

CARACTERISTIQUES

COULEUR	DILUTION - EN PART		
Gris - Crème	Version	Produit (kg)	Diluants synthétiques (L)
Autres couleurs nous consulter			TYS - N100
ASPECT	Standard	100	0 à 10
Semi-mat	POT LIFE		
DENSITE	-		
1,36 à 1,49 ($\pm 0,03$) selon les teintes	RENDEMENT THEORIQUE		
EXTRAIT SEC	4,5 à 8 m au kilo		
En poids : 67 à 70 % (± 2 %) selon les teintes	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)		
VISCOSITE DU PRODUIT	Hors Poussière : 15-20' - Sec : 2 heures - Dur : 24 heures		
1'45" \pm 15" Coupe AFNOR N 4	Désolvatation suivie de 30' à 60 C		
VISCOSITE D'APPLICATION			
30" \pm 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE			
40 à 70 microns			

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par toutes finitions glycérophtaliques et finitions PU industrielles type PU41 ou PUE51 après 30 minutes de séchage

HYGIENE ET SECURITE

COV : 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi
Produit catégorie I - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité