

**APPRET ANTICORROSION 216**

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 10g

Apprêt anticorrosion à base de résine ester époxy et de phosphate de zinc

**DOMAINE D'UTILISATION**

Industrie mécanique générale  
Bennes chassis  
Carrosserie industrielle

**PROPRIETES**

Primaire à séchage rapide  
Garnissante - Facilité d'application  
Bon accrochage sur métaux ferreux, galvanisés et électrozingués  
Très bonne protection anticorrosion  
Recouvrable par des finitions PU et alkydes

**APPLICATION**

**Matériel** : Pistolet pneumatique, airmix, airless, électrostatique (nous consulter)  
**Support** : Métaux ferreux, galvanisés et électrozingués soigneusement dégraissés ou sablés

**CARACTERISTIQUES**

| COULEUR   | DILUTION  |                 |                            |  |
|---|---|-----------------|----------------------------|--|
| Crème - Gris<br>Autres couleurs nous consulter  | <b>Versions</b>   | <b>Produits</b> | <b>Durcisseurs<br/>PUA</b> | <b>Diluants<br/>Synth / PUA<br/>TYS / N100</b> |
| <b>ASPECT</b>                                   |   |                 |                            |  |
| Mat   | 1K  | 100 kg          | -                          | 0 / 15 parts                                   |
| <b>DENSITE</b>                                  |   |                 |                            | <b>PUA / PUA lourd</b>                         |
| 1,36 (± 0,03)                                   | 2K  | 6 vol           | Std : 1 vol                | 0 / 1 volume                                   |
| <b>EXTRAIT SEC</b>                              | 2K  | 12 vol          | Thix : 1 vol               | 0 / 1 volume                                   |
| En poids : 64 % (± 2 %)                         | 2K  | 10 vol          | HES : 1 vol                | 0 / 1 volume                                   |
| <b>VISCOSITE DU PRODUIT</b>                     | <b>POT LIFE</b>   |                 |                            |  |
| 2'00" ± 15" Coupe AFNOR N 4                     | Version 2K : 3 heures   |                 |                            |  |
| <b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>                  | <b>RENDEMENT THEORIQUE</b>  |                 |                            |  |
| 30" ± 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique) | 4 à 7 m au kilo   |                 |                            |  |
| <b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>              | <b>SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)</b>  |                 |                            |  |
| 40 à 70 microns                                 | Hors Poussière : 15-20' - Sec : 1 heure - Dur : 24 heures<br>Désolvatation suivie de 30' à 60 C |                 |                            |  |

**RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :**

Par toutes finitions glycérophtaliques et PU minimum 30 minutes après application

**HYGIENE ET SECURITE**

COV: 530 g/l sur le produit prêt à l'emploi (version 1K)  
500 g/l sur le produit prêt à l'emploi (version 2K)  
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l  
Produit catégorie C (carrosserie) - limite COV : 540 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité