

APPRET EPOXY TL

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 6b

Primaire anticorrosion époxydique deux composants réticulé par un durcisseur polyamino amide**DOMAINE D'UTILISATION**

Tout ouvrage métallique nécessitant une haute protection anticorrosion

PROPRIETES

Excellente protection contre la corrosion

Très bonne adhérence sur métaux ferreux

Très garnissant (permet de déposer jusqu'à 100 µm secs à la couche)

APPLICATION**Conditions** : Température entre 10 et 35°C

: Humidité relative inférieure à 65 %.

Matériel : Pistolet pneumatique, airless, brosse, électrostatique (nous consulter)**Support** : Métal ferreux sablé ou grenaillé (DS 2,5) préalablement dégraissé**CARACTERISTIQUES**

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Toutes couleurs	Version	Produit (L)	Durcisseur époxy 651 (L)	Diluants époxy (L)
ASPECT	Standard	10	1	0 à 1
Mat	POT LIFE			
DENSITE	6 à 8 heures			
1,55 à 1,58 (± 0,03) selon les teintes	RENDEMENT THEORIQUE			
EXTRAIT SEC	5 à 6,5 m ² /au kilo			
En poids : 72 à 75 % (± 2 %) selon les teintes	SECHAGE (20°C - 65 % Humidité Relative)			
VISCOSITE DU PRODUIT	Hors Poussière : 2 heures - Sec : 4 à 5 h - Dur : 48 h			
Thixotrope	Désolvatation suivie de 45' à 60°C			
VISCOSITE D'APPLICATION				
25" ± 5" Coupe AFNOR N°4 (pistolet pneumatique)				
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE				
50 à 90 microns				

RECOUVRABILITE (à 20°C - 65 % HR sur film de 50 microns secs) :

Recouvrement par toutes peintures époxydiques, acryliques polyuréthanes et polyuréthanes, alkydes courtes et moyennes en huile.

Délai minimum de recouvrement : 5 à 6 heures

Délai maximum de recouvrement : 6 mois

HYGIENE ET SECURITE

COV : 450 g/l sur le produit prêt à l'emploi.

Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité

REMARQUES

La vitesse de durcissement et le durcissement à cœur, ainsi que les propriétés du film sont perturbées à basse température