

APPRET FINITION PUA 54

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

Apprêt finition polyuréthane deux composants à base de résine acrylique et de pigment anticorrosion**DOMAINE D'UTILISATION**

Carrosserie industrielle, industrie générale.

PROPRIETES

Garnissant (+ 100 µm secs à la couche).

Recouvrable en mouillé sur mouillé ou après ponçage.

Application sur ferreux et non ferreux (après test d'adhérence).

Très bonnes propriétés anticorrosion.

Teintable

APPLICATION**Matériel** : Pistolet pneumatique, airless.**Support** : Métal ferreux sablé ou dégraissé - Métal non ferreux : faire un test d'adhérence sur métal dépoli et dégraissé**CARACTERISTIQUES**

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Toutes couleurs opaques	Versions	Produit	Durcisseurs PUA	Diluants PU Rapide Standard Lourd
ASPECT	Standard	5	1 (standard)	0-40 %
Satiné	Thixo	10	1 (THIX)	0-10 %
DENSITE	H.E.S.	8	1(HES500)	0-20 %
1,25 - 1,36 (± 0,03) selon les teintes	POT LIFE			
EXTRAIT SEC	4 heures			
En poids : 64 - 68 % (± 2 %) selon les teintes	RENDEMENT THEORIQUE			
VISCOSITE DU PRODUIT	4 à 6 m au kilo			
Thixotrope	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)			
VISCOSITE D'APPLICATION	Hors Poussière : 50' - Sec : 2H30 - Dur : 24 heures			
30 secondes (pistolet pneumatique) (± 5 secondes)	Désolvatation suivie de 30' à 60 C			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE				
50 à 100 microns				

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 50 microns secs) :

Sans ponçage : Entre 15' et 3 jours avec laque PUA ou PUA Souple
 Entre 2 heures et 3 jours avec Laque PU41, PU41 Souple ou PUE51.
 Au delà, prévoir un égrenage

Avec ponçage : Ponçable après 8 heures à 20 C ou 1 heure à 60 C

Peut être utilisé en produit monocouche

NE PAS RECOUVRIR AVEC DES PEINTURES EPOXYDIQUES**HYGIENE ET SECURITE**

COV : 490 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)

Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Produit catégorie C (carrosserie) - limite COV : 540 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité

REMARQUES

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85