

**APPRET PUA 54 ALIMENTAIRE**

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

**Apprêt polyuréthane deux composants à base de résine acrylique****DOMAINE D'UTILISATION**Industrie générale.  
Plasturgie**PROPRIETES**Facilité d'application  
Garnissant  
Recouvrable en mouillé sur mouillé.  
Qualité alimentaire : Rapport d'essai N RE 02430-0-GB (Laboratoires Pourquery)  
Bonne adhérence**APPLICATION****Matériel** : Pistolet pneumatique, HVLP  
**Support** : Acier et métaux non ferreux préalablement dégraissés, sablés  
: Composites préalablement dégraissés**CARACTERISTIQUES**

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Beige rosé	<b>Versions</b>	<b>Produit</b>	<b>Durcisseurs PUA</b>	<b>Diluants PU Rapide Standard Lourd</b>
ASPECT				
Semi mat				
DENSITE				
1,30 (± 0,03)	Standard	5	1 (standard)	0-10 %
EXTRAIT SEC	<b>POT LIFE</b>			
En poids : 64 % (± 2 %)	4 heures			
VISCOSITE DU PRODUIT	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>			
Thixotrope	3,5 à 7 m au kilo			
VISCOSITE D'APPLICATION	<b>SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)</b>			
35" ±5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	Hors Poussière : 50' - Sec : 2H30 - Dur : 24 heures			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	Désolvatation suivie de 30' à 60 C			
50 à 70 microns				

**RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 50 microns secs) :**

Entre 15' et 3 jours avec laque PUA alimentaire

**HYGIENE ET SECURITE**COV : 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi  
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l  
Produit catégorie C (carrosserie) - limite COV : 540 g/l  
Consulter la fiche de données de sécurité