

**FINITION EPOXY**

AFNOR T36005 - Famille 1 - 6b

**Finition époxydique à deux composants****DOMAINE D'UTILISATION**

Protection d'ouvrages exposés aux agressions chimiques

**PROPRIETES**

Excellente résistance chimique

Tendance au farinage en exposition extérieure

**APPLICATION****Matériel** : Pistolet pneumatique, airless, HVLP, électrostatique (nous consulter),**Support** : Apprêt bicomposant type Apprêt époxy 500G**CARACTERISTIQUES**

COULEUR	CATALYSE - EN PART			
Toutes couleurs	Version	Produit (kg)	Durcisseur (L) époxy 630	Diluants (Kg) époxy
<b>ASPECT</b>	Standard	5	1	5 à 15 %
Brillant	<b>POT LIFE</b>			
<b>DENSITE</b>	6 heures			
1,22 à 1,45 ( $\pm 0,03$ ) selon les teintes	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>			
<b>EXTRAIT SEC</b>	5 à 8 m au kilo			
En poids : 61 à 67 % ( $\pm 2$ %) selon les teintes	<b>SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)</b>			
<b>VISCOSITE DU PRODUIT</b>	Hors Poussière : 1 h 30' - Sec : 5 à 6 h - Dur : 48 h			
3'40" $\pm$ 20" Coupe AFNOR N 4	Désolvation suivie de 30' à 60 C			
<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>				
40" $\pm$ 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)				
<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>				
40 à 60 microns				

**RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :**

Par elle-même après 24 heures de séchage

**NE PAS APPLIQUER LA FINITION EPOXY SUR UN APPRET POLYURETHANE OU WASH PRIMER****HYGIENE ET SECURITE**

COV : 500 g/l sur le produit PAE

Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.

**REMARQUES**

La vitesse de durcissement et le durcissement à cœur, ainsi que les propriétés du film sont perturbées à basse température (température &lt; 10 C).