

FINITION POLYURETHANE PU51

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

Finition industrielle à base de résine acrylique hydroxylée par un isocyanate non jaunissant**DOMAINE D'UTILISATION**

Matériel agricole et industriel, mobilier métallique

PROPRIETES

Finition acrylique industrielle :
 Bonne résistance mécanique et chimique
 Bonne durabilité extérieure

APPLICATION

Matériel : Pistolet pneumatique, HVLP, électro (nous consulter)
Support : Sur sous couche apte à recevoir une peinture polyuréthane

CARACTERISTIQUES

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Toutes couleurs	Versions	Produit	Durcisseur PUA	Diluants PU Rapide Standard Lourd
ASPECT				
Semi brillant				
DENSITE				
1,15 à 1,24 ($\pm 0,03$) selon les teintes	Standard	5	1 (standard)	0-20 %
EXTRAIT SEC	Thixo	10	1 (THIX)	0-10 %
En poids : 57 à 60 % (± 2 %) selon les teintes	H.E.S.	8	1 (HES)	0-10 %
VISCOSITE DU PRODUIT	POT LIFE			
1'10" $\pm$ 15" Coupe AFNOR N 4	4 heures			
VISCOSITE D'APPLICATION	RENDEMENT THEORIQUE			
30" $\pm$ 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	6 à 9 m au kilo			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	SECHAGE (20 °C - 65 % Humidité Relative)			
40 à 60 microns	Hors Poussière : 20-30' - Sec : 1 h 30 - Dur : 24 h Désolvatation suivie de 30' à 60 °C			

RECOUVRABILITE (à 20 °C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par elle-même après 48 heures de séchage.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 500 g/l sur le produit forme de livraison

Consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUES

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85