

FINITION POLYURETHANE PUE51

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 6a

Finition polyuréthane à deux composants**DOMAINE D'UTILISATION**

Industrie générale
Matériel roulant

PROPRIETES

Très grande facilité d'application.
Garnissant.
Séchage rapide.
Bonne durabilité extérieure.
Bonne résistance chimique et mécanique après 48 heures de séchage.
Bon brillant et profondeur de brillant.

APPLICATION

Matériel : Pistolet pneumatique, HVLP, airless, électrostatique (nous consulter)
Support : Sur sous couche apte à recevoir une peinture polyuréthane

CARACTERISTIQUES

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Toutes couleurs	Versions	Produit	Durcisseurs PUA	Diluants PU
ASPECT				Rapide
Brillant				Standard
DENSITE				Lourd
1,11 à 1,37 ($\pm 0,03$) selon les teintes	H.E.S.	5	1 (HES)	0-10 %
EXTRAIT SEC	Standard	3	1 (standard)	0-15 %
En poids : 55 à 68 % (± 2 %) selon les teintes	POT LIFE			
VISCOSITE DU PRODUIT	5 heures			
1'50" \pm 10" Coupe AFNOR N 4	RENDEMENT THEORIQUE			
VISCOSITE D'APPLICATION	6 à 10 m au kilo			
25" \pm 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	Hors Poussière : 30-45' - Sec : 4 h 30' - Dur : 24 h			
40 à 60 microns	Désolvatation suivie de 30' à 60 C			

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par elle-même après 24 heures de séchage.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUES

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85