

**FINITION PU 41 PH**

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

Finition industrielle à base de résine acrylique et de pigment anticorrosion

**DOMAINE D'UTILISATION**

Tout élément nécessitant une finition de qualité  
 Mobilier, matériel agricole et industriel

**PROPRIETES**

Finition acrylique industrielle de hautes performances  
 Facilité d'application  
 Séchage rapide  
 Bonne protection anticorrosion  
 Résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage  
 Durabilité extérieure  
 Brillant  
 Adhérence directe sur métaux ferreux

**APPLICATION**

**Matériel** : Pistolet pneumatique, HVLP, airless, électrostatique (nous consulter)  
**Support** : Métaux ferreux dégraissés ou sablés et sur sous couche apte à recevoir une finition polyuréthane

**CARACTERISTIQUES**

| COULEUR  | CATALYSE - EN VOLUME   |                |                       |                    |
|--|--|----------------|-----------------------|--------------------|
| Toutes couleurs                                | <b>Versions</b>  | <b>Produit</b> | <b>Durcisseur PUA</b> | <b>Diluants PU</b> |
| <b>ASPECT</b>                                  |  |                |                       | <b>Rapide</b>      |
| Brillant                                       |  |                |                       | <b>Standard</b>    |
| <b>DENSITE</b>                                 |  |                |                       | <b>Lourd</b>       |
| 1,17 à 1,25 (± 0,03) selon les teintes         | Standard   | 4              | 1 (standard)          | 0-5 %              |
| <b>EXTRAIT SEC</b>                             | Thixo  | 8              | 1 (THIX)              | 0-10 %             |
| En poids : 54 à 60 % (± 2 %) selon les teintes | H.E.S.   | 6              | 1 (HES)               | 0-10 %             |
| <b>VISCOSITE DU PRODUIT</b>                    | <b>POT LIFE</b>  |                |                       |                    |
| 1'10" ± 10" Coupe AFNOR N 4                    | 5 heures   |                |                       |                    |
| <b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>                 | <b>RENDEMENT THEORIQUE</b>   |                |                       |                    |
| 35" ± 10" Coupe AFNOR N 4                      | 6 à 8 m au kilo  |                |                       |                    |
| <b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>             | <b>SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)</b>   |                |                       |                    |
| 40 à 60 microns                                | Hors Poussière : 30' - Sec : 1 h 30 - 2 h - Dur : 24 h<br>Désolvatation suivie de 30' à 60 C |                |                       |                    |

**RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :**

Par elle-même après 24 heures

**HYGIENE ET SECURITE**

COV: 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)

Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Teintes disponibles en colorimétrie sans plomb (teintes NT)

Consulter la fiche de données de sécurité

**REMARQUES**

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85 (voir fiche technique du produit)