

LAQUE MARTELEE ST

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 4a

Finition à base d'alkyde styrénée et de pigments aluminium

DOMAINE D'UTILISATION

Outillage, machines outils...

Industrie générale

Tous supports pour lesquels, on recherche un effet décoratif.

PROPRIETES

Très belle finition décorative masquant les défauts.

Aspect brillant, métallisé, martelé

Séchage rapide.

Résistance à la coulure, uniformité du dessin.

APPLICATION**Matériel** : Pistolet pneumatique, HVLP, airless, airmix**Mise en oeuvre** : Pour obtenir une bonne régularité du dessin, il faudra pistoler sur toute la surface un léger voile et revenir ensuite plus lentement et plus grassement en finissant en une seule application.**Support** : Direct sur métaux bien dégraissés, cependant une sous-couche type 234 est préférable.
: Sur métaux ferreux sablés : Sous couche type apprêt 234 indispensable**CARACTERISTIQUES**

COULEUR	DILUTION - EN VOLUME		
9 teintes (voir nuancier) Autres teintes sur demande	Version	Produit (L)	Diluants (L) CRX (cellulo)
ASPECT	Standard	100	5 à 15
Brillant	POT LIFE		
DENSITE	-		
0,98 (± 0,03) selon les teintes	RENDEMENT THEORIQUE		
EXTRAIT SEC	5,5 à 10 m au kilo		
En poids : 42 à 50 % (± 2 %) selon les teintes	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)		
VISCOSITE DU PRODUIT	Hors Poussière : 15' - Sec : 30 à 45' - Dur : 24h		
Thixotrope	Désolvatation suivie de 30' à 60 C		
VISCOSITE D'APPLICATION			
Produit thixotrope (pistolet pneumatique)			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE			
40 à 70 microns			

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Non approprié

HYGIENE ET SECURITE

COV : 540 g/l sur le produit prêt à l'emploi

Consulter la fiche de données de sécurité