

LAQUE POLYURETHANE PU31

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

Laque à base de résine acrylique hydroxylée réticulée par un isocyanate non jaunissant**DOMAINE D'UTILISATION**

Tout élément nécessitant une finition de très haute qualité : poids lourds, citernes, machines agricoles et industrielles, engins de T.P.

PROPRIETES

Très bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage.

Très bon garnissant et bonne durabilité extérieure

Brillant supérieur à 90 sous 60

APPLICATION

Matériel : Pistolet pneumatique, HVLP, électro (nous consulter).

Mode d'application : Appliquer une couche fine suivie d'une couche grasse. Si nécessaire, appliquer une deuxième couche grasse après avoir observé un temps de prise de 10 à 15'.

Support : Apprêt bicomposant polyuréthane, type Apprêt PUA 54 - Apprêt époxydique type Apprêt époxy 500G - ou Wash primer type Garniprim ou Monoprim.

CARACTERISTIQUES

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Toutes couleurs	Versions	Produit	Durcisseurs PUA	Diluants PU Rapide Standard Lourd
ASPECT				
Brillant				
DENSITE				
1,14 à 1,27 ($\pm 0,03$) selon les teintes	Standard	3	1 (standard)	0-15 %
EXTRAIT SEC	Thixo	6	1 (THIX)	0-10 %
En poids : 54 à 64 % (± 2 %) selon les teintes	H.E.S.	5	1 (HES)	0-10 %
VISCOSITE DU PRODUIT	POT LIFE			
1'30" $\pm$ 15" Coupe AFNOR N 4	4 heures			
VISCOSITE D'APPLICATION	RENDEMENT THEORIQUE			
25" $\pm$ 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	6 à 9 m au kilo			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	SECHAGE (20 °C - 65 % Humidité Relative)			
40 à 60 microns	Hors Poussière : 30-40' - Sec : 2 h - Dur : 24 h			
	Désolvatation suivie de 30' à 60 °C			

RECOUVRABILITE (à 20 °C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par elle-même après 24 heures de séchage

HYGIENE ET SECURITE

COV : 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)

Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUES

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85