

**LAQUE PU 25 A**

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 6a

**Laque polyuréthane à réticulation par un isocyanate non jaunissant****DOMAINE D'UTILISATION**

Poids lourds, matériels agricoles, machines outils, mobiliers métalliques, etc...

**PROPRIETES**

Brillant élevé (Supérieur à 90 sous 60 ).  
 Très bonne dureté et résistance chimique.  
 Excellente rétention de brillant.

**APPLICATION**

**Matériel** : Pistolet pneumatique, HVLP, électro (nous consulter).  
**Support** : Sur sous couche apte à recevoir une finition polyuréthane.

**CARACTERISTIQUES**

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Toutes couleurs	Versions	Produit	Durcisseur PUA	Diluants PU Rapide Standard Lourd
<b>ASPECT</b> Brillant				
<b>DENSITE</b> 1,10 à 1,20 (± 0,03) selon les teintes	Standard	4	1 (standard)	0-10 %
<b>EXTRAIT SEC</b> En poids : 53 à 62 % (± 2 %) selon les teintes	Thixo	8	1 (THIX)	0-10 %
<b>VISCOSITE DU PRODUIT</b> 2'00" ± 10" Coupe AFNOR N 4	H.E.S.	6	1 (HES)	0-10 %
<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b> 25" ± 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	<b>POT LIFE</b> 2 heures			
<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b> 40 à 60 microns	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b> 5,5 à 9 m au kilo			
	<b>SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)</b> Hors Poussière : 20' - Sec : 2 h 30' - Dur : 24 h Désolvatation suivie de 40' à 60 C			

**RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :**

Par elle-même après 24 heures de séchage.

**HYGIENE ET SECURITE**

COV : 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)  
 Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.

**REMARQUES**

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85