

LAQUE PU41 BM 5+1

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

Laque industrielle à base de résine acrylique hydroxylée réticulée par un isocyanate non jaunissant**DOMAINE D'UTILISATION**

Tout élément nécessitant une finition de haute qualité
Matériel agricole et industriel, mobilier métallique

PROPRIETES

Finition acrylique industrielle de hautes performances
Bonne résistance mécanique et chimique après 48 h de séchage.
Bonne durabilité extérieure.

APPLICATION

Matériel : Pistolet pneumatique, HVLP, électrostatique (nous consulter)
Support : Sur sous couche apte à recevoir une peinture polyuréthane

CARACTERISTIQUES

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Toutes couleurs	Versions	Produit	Durcisseurs PUA	Diluants PU
ASPECT				Rapide
Semi brillant - Satiné - Semi mat				Standard
DENSITE				Lourd
1,10 à 1,20 ($\pm 0,03$) selon les teintes	Standard	5	1 (standard)	0-10 %
EXTRAIT SEC	Thixo	10	1 (THIX)	0-10 %
En poids : 52 à 57 % (± 2 %) selon les teintes	H.E.S.	8	1 (HES)	0-10 %
VISCOSITE DU PRODUIT	POT LIFE			
1' \pm 10" Coupe AFNOR N 4	5 heures			
VISCOSITE D'APPLICATION	RENDEMENT THEORIQUE			
25" \pm 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	6 à 8 m au kilo			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)			
40 à 60 microns	Hors Poussière : 20-25' - Sec : 1 h 30' - Dur : 24 h Désolvatation suivie de 30' à 60 C			

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par elle-même après 24 heures de séchage.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 530 g/l sur le produit forme de livraison

Consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUES

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85
Le degré de brillant obtenu dépend de la viscosité d'application, de l'épaisseur déposée et des conditions d'application et de séchage