

LAQUE PU41 PH

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

Laque à base de résine acrylique hydroxylée réticulée par un isocyanate non jaunissant**DOMAINE D'UTILISATION**

Tout élément nécessitant une finition de qualité
Matériel agricole et industriel
Mobilier

PROPRIETES

Facilité d'application
Séchage rapide
Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage.
Bonne durabilité extérieure.
Bonne protection anticorrosion
Application directe sur métaux ferreux

APPLICATION

Matériel : Pistolet pneumatique, HVLP, airless, électrostatique (nous consulter).
Support : Métaux ferreux et sur sous couche apte à recevoir une peinture polyuréthane

CARACTERISTIQUES

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Toutes couleurs	Versions	Produit	Durcisseur PUA	Diluants PU
ASPECT				Rapide
Brillant				Standard
DENSITE				Lourd
1,17 à 1,25 ($\pm 0,03$) selon les teintes	Standard	4	1 (standard)	0-5 %
EXTRAIT SEC	Thixo	8	1 (THIX)	0-10 %
En poids : 54 à 60 % (± 2 %) selon les teintes	H.E.S.	6	1 (HES 500)	0-10 %
VISCOSITE DU PRODUIT	POT LIFE			
1'00" \pm 10" Coupe AFNOR N 4	5 heures			
VISCOSITE D'APPLICATION	RENDEMENT THEORIQUE			
25" \pm 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	6 à 9 m ² /kg			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)			
40 à 60 microns	Hors Poussière : 30' - Sec : 1 h 30 - 2 h - Dur : 24 h Désolvation suivie de 30' à 60 C			

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par elle-même après 24 heures de séchage.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUES

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85 (voir fiche technique du produit)