

**LAQUE PU41 STRUCTUREE**

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

**Laque acrylique hydroxylée réticulée par un isocyanate non jaunissant****DOMAINE D'UTILISATION**Industrie  
Machines outils**PROPRIETES**

Aspect structuré, modulable en fonction des réglages pistolet, permettant un excellent masquage des défauts de surface de la pièce.

Bonne durabilité.

Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage.

**APPLICATION****Matériel** : Pistolet muni d'un pot sous pression**Support** : Métaux ferreux

: Métaux non ferreux (prévoir une sous couche type Garniprim ou Monoprim)

**Mode d'application** : Sous couche lisse ou structuré fin : pression du pot 1 bar / débit d'air maxi à la pulvérisation

Structuré moyen ou gros : pression du pot 2 ou 3 bars / diminution du débit d'air à la pulvérisation

Plus on diminue le débit d'air, plus le structuré est gros

**CARACTERISTIQUES**

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Toutes couleurs	<b>Versions</b>	<b>Produit</b>	<b>Durcisseurs PUA</b>	<b>Diluants PU Rapide Standard Lourd</b>
ASPECT	Standard	4	1 (standard)	0-10 %
Semi brillant	Thixo	8	1 (THIX)	0-5 %
DENSITE	H.E.S.	6	1 (HES)	0-5 %
1,17 à 1,25 ( $\pm 0,03$ ) selon les teintes	POT LIFE			
EXTRAIT SEC	3 heures			
En poids : 55 à 61 % ( $\pm 2$ %) selon les teintes	RENDEMENT THEORIQUE			
VISCOSITE DU PRODUIT	3,5 à 6,5 m au kilo			
Thixotrope	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)			
VISCOSITE D'APPLICATION	Hors Poussière : 45' - Sec : 3 h - Dur : 24 h			
Thixotrope - pot sous pression	Désolvation suivie de 45' à 60 C			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE				
50 à 80 microns				

**RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 50 microns secs) :**

Par toute finition polyuréthane après 48 heures de séchage

**HYGIENE ET SECURITE**

COV : 485 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)

Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.

**REMARQUES**

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85