

LAQUE PU41

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

Laque à base de résine acrylique hydroxylée réticulée par un isocyanate non jaunissant**DOMAINE D'UTILISATION**

Tout élément nécessitant une finition de qualité
Matériel agricole et industriel
Mobilier

PROPRIETES

Finition acrylique industrielle de hautes performances
Résistance mécanique et chimique.
Durabilité extérieure.
Brillant.

APPLICATION

Matériel : Pistolet pneumatique, HVLP, airless, électrostatique (nous consulter).
Support : Sur sous couche apte à recevoir une peinture polyuréthane

CARACTERISTIQUES

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Toutes couleurs	Versions	Produit	Durcisseur PUA	Diluants PU Rapide Standard Lourd
ASPECT				
Brillant				
DENSITE				
1,12 à 1,21 ($\pm 0,03$) selon les teintes	Standard	4	1 (standard)	0-5 %
EXTRAIT SEC	Thixo	8	1 (THIX)	0-10 %
En poids : 54 à 58 % (± 2 %) selon les teintes	H.E.S.	6	1 (HES)	0-10 %
VISCOSITE DU PRODUIT	POT LIFE			
1'10" $\pm$ 10" Coupe AFNOR N 4	5 heures			
VISCOSITE D'APPLICATION	RENDEMENT THEORIQUE			
25" $\pm$ 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	6 à 9 m au kilo			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)			
40 à 60 microns	Hors Poussière : 30' - Sec : 1 h 30 - 2 h - Dur : 24 h Désolvatation suivie de 30' à 60 C			

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par elle-même après 24 heures de séchage.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUES

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85 (voir fiche technique du produit)