

**LAQUE PU71 BRILLANTE**

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

**Laque industrielle à base de résine acrylique****DOMAINE D'UTILISATION**

Industrie générale

**PROPRIETES**

Facilité d'application

Adhérence directe sur métaux non ferreux et sur la plupart des tôles prélaquées

Bonne durabilité extérieure

Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage

**APPLICATION****Matériel** : Pistolet pneumatique, HVLP, airless, électrostatique (nous consulter).**Support** : Métaux non ferreux, tôles prélaquées

: Sur matières plastiques (un test préalable est conseillé compte tenu de la grande diversité des plastiques)

**CARACTERISTIQUES**

| COULEUR                                             | CATALYSE - EN VOLUME                               |         |                  |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|---------|------------------|
| Toutes couleurs                                     | Versions                                           | Produit | Durcisseur (PUA) |
| ASPECT                                              | Standard                                           | 6       | 1 (standard)     |
| Brillant                                            | H.E.S.                                             | 9       | 1(HES)           |
| DENSITE                                             | POT LIFE                                           |         |                  |
| 1,15 à 1,25 ( $\pm 0,03$ ) selon les teintes        | 2 heures                                           |         |                  |
| EXTRAIT SEC                                         | RENDEMENT THEORIQUE                                |         |                  |
| En poids : 52 à 58 % ( $\pm 2$ %) selon les teintes | 6 à 9 m au kilo                                    |         |                  |
| VISCOSITE DU PRODUIT                                | SECHAGE (20 °C - 65 % Humidité Relative)           |         |                  |
| 1'10" $\pm$ 10" Coupe AFNOR N 4                     | Hors Poussière : 20' Sec : 1h-1h30 Dur : 24 heures |         |                  |
| VISCOSITE D'APPLICATION                             | Désolvatation suivie de 30' à 60 °C                |         |                  |
| 25" $\pm$ 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique) |                                                    |         |                  |
| EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE                         |                                                    |         |                  |
| 40 à 60 microns                                     |                                                    |         |                  |

**RECOUVRABILITE (à 20 °C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :**

Par elle-même après 24 heures de séchage.

**HYGIENE ET SECURITE**

COV : 570 g/l sur le produit forme de livraison

Consulter la fiche de données de sécurité

**REMARQUES**

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85 (voir fiche technique du produit)