

LAQUE PUA SOUPLE

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

Laque à base de résine acrylique hydroxylée réticulée par un isocyanate non jaunissant

DOMAINE D'UTILISATION

Tout élément nécessitant une finition de très haute qualité : poids lourds, citernes, machines agricoles et industrielles, engins de T.P., mobilier métallique

PROPRIETES

Excellente durabilité extérieure.

Très bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage.

Excellent brillant (supérieur à 90 sous 60 °) et profondeur de brillant.

Sa souplesse lui confère une très bonne résistance aux chocs

APPLICATION

Matériel : Pistolet pneumatique, HVLP, électro (nous consulter).

Mode d'application : Appliquer une couche fine suivie d'une couche grasse. Si nécessaire, appliquer une deuxième couche grasse après avoir observé un temps de prise de 10 à 15'.

Support : Apprêt bicomposant polyuréthane, type Apprêt PUA 54 - Apprêt époxydique type Apprêt époxy 500G - ou Wash primer type Garniprim ou Monoprim.

CARACTERISTIQUES

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Toutes couleurs	Versions	Produit	Durcisseurs PUA	Diluants PU Rapide Standard Lourd
ASPECT				
Brillant				
DENSITE				
1,00 à 1,30 (± 0,03) selon les teintes	Standard	2	1 (standard)	0-10 %
EXTRAIT SEC	Thixo	4	1 (THIX)	0-10 %
En poids : 51 à 66 % (± 2 %) selon les teintes	H.E.S.	3	1 (HES)	0-5 %
VISCOSITE DU PRODUIT	POT LIFE			
2'15" ± 15" Coupe AFNOR N 4	8 heures			
VISCOSITE D'APPLICATION	RENDEMENT THEORIQUE			
25" ± 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	6 à 10 m au kilo			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	SECHAGE (20 °C - 65 % Humidité Relative)			
40 à 60 microns	Hors Poussière : 1 h - Sec : 6 à 7 h - Dur : 24 h			
	Désolvatation suivie de 30' à 60 °C			

RECOUVRABILITE (à 20 °C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par elle-même après 24 heures de séchage.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 440 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)

Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUES

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85