

**LAQUE PUA STRUCTUREE**

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

**Laque acrylique hydroxylée réticulée par un isocyanate non jaunissant****DOMAINE D'UTILISATION**

Mobilier métallique, machines outils, armoires,...

**PROPRIETES**

Aspect structuré, modulable en fonction des réglages pistolet, permettant un excellent masquage des défauts de surface de la pièce.

Excellente durabilité.

Très bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage.

**APPLICATION****Matériel** : Pistolet muni d'un pot sous pression**Support** : Métaux ferreux soigneusement dégraissés - Métaux non ferreux : prévoir une sous couche type Garniprim ou Monoprim**Mode d'application** : Sous couche lisse ou structuré fin : pression du pot 1 bar / débit d'air maxi à la pulvérisation

Structuré moyen ou gros : pression du pot 2 ou 3 bars / diminution du débit d'air à la pulvérisation

Plus on diminue le débit d'air, plus le structuré est gros

**CARACTERISTIQUES**

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Toutes couleurs	<b>Versions</b>	<b>Produit</b>	<b>Durcisseur PUA</b>	<b>Diluants PU</b>
<b>ASPECT</b>				<b>Rapide</b>
Semi-brillant				<b>Standard</b>
<b>DENSITE</b>				<b>Lourd</b>
1,00 à 1,40 ( $\pm 0,03$ ) selon les teintes	Standard	3	1 (standard)	0-10 %
<b>EXTRAIT SEC</b>	Thixo	6	1 (THIX)	0-10 %
En poids : 51 à 66 % ( $\pm 2$ %) selon les teintes	H.E.S.	5	1 (HES)	0-5 %
<b>VISCOSITE DU PRODUIT</b>	<b>POT LIFE</b>			
Thixotrope	4 heures			
<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>			
Thixotrope (pot sous pression)	4 à 7 m au kilo			
<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>	<b>SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)</b>			
50 à 80 microns	Hors Poussière : 1 h - Sec : 5 h - Dur : 24 h Désolvatation suivie de 45' à 60 C			

**RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :**

Par toutes les finitions polyuréthanes après 48 heures de séchage

**HYGIENE ET SECURITE**

COV : 460 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)

Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.

**REMARQUES**

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85