

LAQUE PUA TX BROSSE

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

Laque à base de résine acrylique hydroxylée réticulée par un isocyanate non jaunissant**DOMAINE D'UTILISATION**

Tout élément nécessitant une finition de haute qualité : mobilier métallique, citernes, machines agricoles et industrielles

PROPRIETES

Excellente durabilité extérieure.
Très bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage.
Excellent brillant (supérieur à 90 sous 60) et profondeur de brillant.
Garnissant jusqu'à 60 µm secs

APPLICATION

Matériel : Brosse/Rouleau
Support : Apprêt bicomposant polyuréthane, type Apprêt PUA 54 - Apprêt époxydique type Apprêt époxy 500G - ou Wash primer type Garniprim ou Monoprim.

CARACTERISTIQUES

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Toutes couleurs	Versions	Produit	Durcisseurs PUA THIX	Diluants PU Rapide Standard Lourd
ASPECT				
Brillant				
DENSITE				
1,00 à 1,30 (± 0,03) selon les teintes	Standard	4	1	0-10 %
EXTRAIT SEC	POT LIFE			
En poids : 51 à 66 % (± 2 %) selon les teintes	4 heures			
VISCOSITE DU PRODUIT	RENDEMENT THEORIQUE			
2'15" ± 15" Coupe AFNOR N 4	6 à 10 m au kilo			
VISCOSITE D'APPLICATION	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)			
Prêt à l'emploi	Hors Poussière : 45' - 1 h - Sec : 6 h - Dur : 24 h			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	Désolvatation suivie de 30' à 60 C			
40 à 60 microns				

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par elle-même après 24 heures de séchage.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 440 g/l sur le produit prêt à l'emploi
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUES

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85