

LAQUE S13

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 4a

Laque glycérophtalique à base de résines alkydes courtes en huile modifiées et de pigment anticorrosion**DOMAINE D'UTILISATION**

Machines agricoles, bennes de camions, chassis, matériel de travaux publics, machines outils, engins de levage,...

PROPRIETES

Laque à séchage rapide.
 Bon brillant (Supérieur à 70 sous 60) et garnissant.
 Adhérence directe sur métaux ferreux.
 Action anticorrosion sur les métaux ferreux.

APPLICATION

Matériel : Pistolet pneumatique, airless, électrostatique (nous consulter), HVLP.
Support : Métaux ferreux dégraissés
 : Métaux non ferreux recouverts d'une couche d'accrochage (type Monoprim)

CARACTERISTIQUES

COULEUR	DILUTION - EN PART		
Toutes couleurs	Version	Produit (kg)	Diluants synthétiques (L)
ASPECT	TYS-N100-Diluant 2010		
Brillant	Standard	100	0 à 15
DENSITE	POT LIFE		
1,02 à 1,22 ($\pm 0,03$) selon les teintes	-		
EXTRAIT SEC	RENDEMENT THEORIQUE		
En poids : 47 à 62 % (± 2 %) selon les teintes	6 à 8 m au kilo		
VISCOSITE DU PRODUIT	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)		
2' \pm 15" Coupe AFNOR N 4	Hors Poussière : 30' - Sec : 1 h 30' - Dur : 24-36 h		
VISCOSITE D'APPLICATION	Désolvatation suivie de 30' à 60 C		
30" \pm 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE			
40 à 60 microns			

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par elle-même après 48 heures de séchage

HYGIENE ET SECURITE

COV: 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi (version 2004/42 avec le diluant 2010)

Produit catégorie I - limite COV 2010 : 500 g/l

Teintes disponibles en colorimétrie sans plomb (teintes NT)

Consulter la fiche de données de sécurité