

**LAQUE S26**

AFNOR T36005 - Famille 1 - 4a

Laque glycérophtalique à base de résines alkydes très courtes en huile

**DOMAINE D'UTILISATION**

Laque pour matériel industriel et charpente

**PROPRIETES**

Laque à séchage très rapide.

Bonne tenue extérieure

Bon brillant (Supérieur à 80 sous 60 ).

**APPLICATION****Matériel** : Pistolet pneumatique, airless, électrostatique (nous consulter), HVLP.**Support** : Métaux ferreux dégraissés recouverts d'un apprêt (type 234)

: Métaux non ferreux recouverts d'une couche d'accrochage (type Monoprim).

**CARACTERISTIQUES**

COULEUR	DILUTION - EN PART		
Toutes couleurs par 300 kg	<b>Version</b>	<b>Produit (kg)</b>	<b>Diluants synthétiques (L)</b>
ASPECT	<b>TYS</b>		
Brillant	Standard	100	0 à 15
DENSITE	POT LIFE		
1,00 à 1,20 ( $\pm 0,03$ ) selon les teintes	-		
EXTRAIT SEC	RENDEMENT THEORIQUE		
En poids : 40 à 55 % ( $\pm 2$ %) selon les teintes	5 à 8 m au kilo		
VISCOSITE DU PRODUIT	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)		
1'30" $\pm$ 10" Coupe AFNOR N 4	Hors Poussière : 15' - Sec : 1 heure - Dur : 24 heures		
VISCOSITE D'APPLICATION	Désolvatation suivie de 20' à 60 C		
25" $\pm$ 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE			
40 à 60 microns			

**RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :**

Par elle-même avant 8 heures ou après 48 heures afin de réduire les risques de détrempe.

**HYGIENE ET SECURITE**

COV : 600 g/l sur le produit forme de livraison

Consulter la fiche de données de sécurité.