

**LAQUE S33 "Bardages pré-laqués"**

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 4a

Laque glycérophtalique à base de résine alkyde moyenne en huile et de pigment anticorrosion

**DOMAINE D'UTILISATION**

Bâtiment industriel

**PROPRIETES**

Bon brillant (supérieur à 70 % sous 60 °)

Très bon durcissement

Adhérence directe sur supports pré-laqués et sur métaux ferreux

Action anticorrosion sur les métaux ferreux

**APPLICATION****Matériel** : Brosse sur petites surfaces.

: Pistolet pneumatique, airless, électrostatique (nous consulter).

**Support** : Supports pré-laqués propres et secs - prévoir un test d'adhérence.

: Métaux ferreux dégraissés ou recouverts d'une sous couche type antirouille 300.

: Métaux non ferreux recouverts d'une couche d'accrochage type Monoprime.

**CARACTERISTIQUES**

COULEUR	DILUTION - EN PART		
Toutes couleurs	<b>Version</b>	<b>Produit (kg)</b>	<b>Diluant (L)</b>
<b>ASPECT</b>			<b>V95</b>
Brillant	Standard	100	0 à 10
<b>DENSITE</b>	<b>POT LIFE</b>		
1,04 à 1,14 (± 0,03) selon les teintes	-		
<b>EXTRAIT SEC</b>	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>		
En poids : 51 à 58 % (± 2 %) selon les teintes	6 à 10 m au kilo		
<b>VISCOSITE DU PRODUIT</b>	<b>SECHAGE (20 °C - 65 % Humidité Relative)</b>		
2'40" ± 15" Coupe AFNOR N 4	Hors Poussière : 2 h - Sec : 4 à 5 h - Dur : 24 h		
<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>			
2'40" ± 15" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)			
<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>			
40 à 70 microns			

**RECOUVRABILITE (à 20 °C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :**

Par elle-même après 48 heures de séchage

**HYGIENE ET SECURITE**

COV : 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi

Produit catégorie I - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité

**REMARQUES**

Possibilité d'employer le diluant synthétique TYS pour une application au pistolet en direct sur acier ou sur sous-couche (dans ce cas, prévoir un test de détrempe).