

LAQUE S40

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 4a

Laque glycérophthalique à base de résines alkydes courtes en huile modifiées

DOMAINE D'UTILISATION

Matériel industriel (matériel TP, agricole,...)

PROPRIETES

Laque à séchage rapide.

Bon brillant (Supérieur à 80 sous 60°) et garnissant

APPLICATION**Matériel** : Pistolet pneumatique, airless, électrostatique (nous consulter), HVLP.**Support** : Métaux ferreux dégraissés recouverts d'un apprêt (type 234 ou 218)

: Métaux non ferreux recouverts d'une couche d'accrochage (type Monoprim)

CARACTERISTIQUES

COULEUR	DILUTION - EN PART		
Toutes couleurs	Version	Produit (kg)	Diluants synthétiques (L) TYS-N100-Diluant 2010
ASPECT	Standard	100	0 à 15
Brillant	POT LIFE		
DENSITE	-		
1,02 à 1,22 ($\pm 0,03$) selon les teintes	RENDEMENT THEORIQUE		
EXTRAIT SEC	6 à 9 m ² au kilo		
En poids : 46 à 61 % (± 2 %) selon les teintes	SECHAGE (20°C - 65 % Humidité Relative)		
VISCOSITE DU PRODUIT	Hors Poussière : 30' - Sec : 1 h 30' - Dur : 24 h		
2' $\pm$ 10" Coupe AFNOR N°4	Désolvatation suivie de 30' à 60°C		
VISCOSITE D'APPLICATION			
30" $\pm$ 5" Coupe AFNOR N°4 (pistolet pneumatique)			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE			
40 à 60 microns			

RECOUVRABILITE (à 20°C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par elle-même après 48 heures de séchage

HYGIENE ET SECURITE

COV: 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi (version 2004/42 avec le diluant 2010)

Produit catégorie I - limite COV 2010 : 500 g/l

Teintes disponibles en colorimétrie sans plomb (teintes NT)

Consulter la fiche de données de sécurité