

MARTELE PU 41

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

Finition polyuréthane à base de résines acryliques**DOMAINE D'UTILISATION**

Coffret électrique, outillage, machines outils,...

PROPRIETES

Aspect brillant, métallisé, martelé

Excellentes propriétés de masquage de défaut

Adhérence sur métaux ferreux et non ferreux (prévoir un test d'adhérence)

Bonne résistance aux agents chimiques

Excellente durabilité

APPLICATION**Matériel** : Pistolet pneumatique**Mise en oeuvre** : 1 voile + 2 couches croisées**Support** : Métal ferreux dégraissé

: Métal non ferreux dégraissé et si possible dépoli : Prévoir un test d'adhérence et appliquer si nécessaire un primaire type garniprim ou monoprime

: Sur ancienne laque, effectuer un test de détrempe

CARACTERISTIQUES

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
9 teintes (voir nuancier), autres teintes sur demande	Versions	Produit	Durcisseurs	Diluant
ASPECT			PUA	M91
Brillant	Standard	4	1 (standard)	25-50 %
DENSITE	H.E.S.	6	1 (HES)	20-40 %
0,94 à 0,97 ($\pm 0,03$) selon les teintes	POT LIFE			
EXTRAIT SEC	3 heures			
En poids : 38 à 42 % (± 2 %) selon les teintes	RENDEMENT THEORIQUE			
VISCOSITE DU PRODUIT	4,5 à 6,5 m au kilo			
Thixotrope	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	Hors Poussière : 30-45' - Sec : 2 h 30 - Dur : 24 h			
40 à 60 microns	Désolvatation suivie de 30' à 60 C			

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Non approprié.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 560 g/l sur le produit livré

Consulter la fiche de données de sécurité.