

MAXIPRIM 411

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

Apprêt polyuréthane anticorrosion, polyvalent deux composants**DOMAINE D'UTILISATION**

Matériels industriels. Carrosserie.

PROPRIETES

Utilisable en version apprêt et maxi.

Recouvrable en mouillé sur mouillé ou après ponçage.

Ne provoque pas de phénomène de détournement.

APPLICATION**Matériel** : Pistolet pneumatique, airless.**Support** : Métal ferreux sablé ou dégraissé**CARACTERISTIQUES**

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Gris clair Autres couleurs : nous consulter	Versions	Produit	Activateur	Diluant/Additif
ASPECT			411	
Semi mat	Maxi	4	1	-
DENSITE	Apprêt	4	1	Diluant PU411 : 0-10 %
1,50 (± 0,03)	Mouillé/M.	4	1	Additif 510 : 0-20 %
EXTRAIT SEC	POT LIFE			
En poids : 68 % (± 2 %)	Maxi : 0H45 - Apprêt : 1 h - Mouillé / mouillé : 1h30			
VISCOSITE DU PRODUIT	RENDEMENT THEORIQUE			
Thixotrope	3 à 6 m au kilo			
VISCOSITE D'APPLICATION	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)			
30 secondes (pistolet pneumatique) (± 5 secondes)	Maxi : Ponçable après 2 heures (30' si étuvage à 60 C)			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	Apprêt : Ponçable après 1H30 (20' si étuvage à 60 C)			
50 à 100 microns				

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 50 microns secs) :

Recouvrable en mouillé sur mouillé ou après ponçage par toutes les laques polyuréthanes acryliques
NE PAS RECOUVRIR AVEC DES PEINTURES EPOXYDIQUES.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version maxi)

Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Produit catégorie C (carrosserie) - limite COV : 540 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUES

Il ne doit pas être utilisé en dessous de 5 C, ni en ambiance humide.

Par temps chaud, ajouter du retardeur en version maxi ou du Diluant PUA lourd en version apprêt.