FICHE TECHNIQUE: 07/02/2018 PAGE: 1/1

MONOPRIM

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7c

Primaire réactif monocomposant destiné à l'acier et métaux non ferreux. Apprêt à base de résine époxydique modifiée, de résine vinylique et de pigment anticorrosion

DOMAINE D'UTILISATION

Chassis, poids Lourds, industrie...

PROPRIETES

Très bon accrochage sur métaux ferreux ou non (aluminium, galvanisé).

Primaire d'attente qui assure une protection anticorrosion temporaire.

Doit être recouvert d'une finition pour assurer une très bonne protection.

La dureté et l'accrochage maximum ne s'obtiennent qu'après 4 à 5 jours de séchage.

Conditions: Nous consulter si ces conditions ne peuvent être respectées.

* Température > à 15 C. * Humidité relative < à 70 %.

APPLICATION

Matériel : <u>Brosse</u> : Dilution avec un Diluant Synthétique lourd type Diluant Synthétique N100.

: <u>Pistolet</u>: Dilution avec un Diluant Synthétique ou cellulosique.

Support : Ferreux et non ferreux soigneusement dégraissés.

CARACTERISTIQUES

COULEUR	DILUTION - EN PART
Blanc - Gris - Noir	Version Produit (kg) Diluants (L)
Autres couleurs nous consulter	Standard 100 TYS-cellulo CRX : 0 à 20
ASPECT	Brosse 100 N100 : 0 à 10
Mat	POT LIFE
DENSITE	-
$1,17 (\pm 0,03)$	RENDEMENT THEORIQUE
EXTRAIT SEC	7 à 10 m au kilo
En poids : 50 % (± 2 %)	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)
VISCOSITE DU PRODUIT	Hors Poussière : 15' - Sec : 30' - Recouvrable : 4 H
2'15" ± 15" Coupe AFNOR N 4	Désolvatation suivie de 30' à 60 C
VISCOSITE D'APPLICATION	
25" ± 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	
20 à 35 microns	

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Le Monoprim peut être recouvert par des finitions polyuréthane et glycéro après 4 heures de séchage. Avec les finitions de type polyuréthanne, allonger le délai de recouvrement si la détrempe est trop importante. Caoutchouc chloré et époxy déconseillés

HYGIENE ET SECURITE

COV: 630 g/l sur le produit prêt à l'emploi

Produit catégorie C (Carrrosserie) - limite COV: 780 g/l

Eviter le stockage du monoprim en emballage acier nu.

Consulter la fiche de données de sécurité.