

NOIR MAT PU 41

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

Finition acrylique polyuréthane deux composants à base de résine acrylique et de pigment anticorrosion**DOMAINE D'UTILISATION**

Tout élément nécessitant un aspect noir mat de très haute qualité : Pieds de luminaires, présentoirs...

PROPRIETES

Aspect velouté mat.

Adhérence directe sur ferreux et non ferreux (dans ce dernier cas, faire un test d'adhérence).

APPLICATION**Matériel** : Pistolet pneumatique, HVLP, électro (nous consulter).**Support** : Métaux ferreux et non ferreux après dégraissage et si possible dépolissage ou traitement de surface adapté.

Sur métaux non ferreux, prévoir un test d'adhérence et appliquer si nécessaire un primaire du type Wash Primer, Monoprim ou Apprêt W91.

Sur anciennes laques, effectuer un test de détrempe.

CARACTERISTIQUES

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Noir	Versions	Produit	Durcisseur PUA	Diluants PU Rapide Standard Lourd
ASPECT				
Mat				
DENSITE				
1,27 (± 0,03)	Standard	4	1 (standard)	0-15 %
EXTRAIT SEC	Thixo	8	1 (THIX)	0-10 %
En poids : 61 % (± 2 %)	H.E.S.	6	1 (HES)	0-10 %
VISCOSITE DU PRODUIT	POT LIFE			
2'00" ± 10" Coupe AFNOR N°4	5 heures			
VISCOSITE D'APPLICATION	RENDEMENT THEORIQUE			
25" ± 5" Coupe AFNOR N°4 (pistolet pneumatique)	5 à 8 m ² au kilo			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	SECHAGE (20 °C - 65 % Humidité Relative)			
40 à 60 microns	Hors Poussière : 20-25' - Sec : 1 h 30 - Dur : 24 h Désolvatation suivie de 30' à 60°C			

RECOUVRABILITE (à 20°C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par elle-même après 24 heures de séchage.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 500 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)

Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUES

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85