

2750 PRIMAIRE EPOXYVIN 2K

Primaire époxy-vinyle anticorrosif



Fiche technique

Révision 2 du 14/12/2017

Nom convertisseur -

Destination

Peinture époxy-vynile à base de pigments anticorrosifs, pour acier sablé ou bien préparé, sans calamine et contaminations superficielles. Adéquat pour la protection industrielle dans des ambiances avec une agression chimique moyenne, même marine. Adéquat pour surfaces galvanisées et en aluminium. Peut être utilisé comme intermédiaire en cycles à plusieurs couches, en particulier comme couverture du galvanisant. Peut être recouvert après une longue période avec des produits de finitions mono ou à deux composants, En cas de recouvrement avec des finitions à base alkyde comme notre Deltalux, si plus de 15-20 jours ont passés, il sera nécessaire de diluer les produits avec des diluants type (CS/2780). Pas recommandé pour cycles à immersion continue dans des solutions alcalines et acides, dans des solvants, et à contact continu avec des substances alimentaires. Primaire pour cycle de peinture homologué FI61/V.

Propriété

Excellente résistance dans des environnements agressifs

Adhérence élevée sur alliages légers

Résistance aux atmosphères industrielles et marines

Bon entretien dans le temps

Bonne vitesse de durcissement, même à temp. ambiante

Facilité d'application

Conditions de surface et température recommandées

éviter des applications à temp. ambiante inférieures à +5° C ou supérieures à +35°C et à une humidité relative ambiante supérieure à 80%.

Vérifier l'état des surfaces relative au degré d'humidité avec l'hygromètre

Temp. du support: min. +5°C - max +35°C.

ATTENTION: la polymérisation complète du film se réalise après 7 - 10 jours à T=20 ° C et U.R. 60%.

Eviter les applications en présence de condensation superficielle ou sous l'action directe du soleil.

Dans des espaces réduits, ventiler correctement la surface pendant l'application et le séchage.

2750 PRIMAIRE EPOXYVIN 2K

Primaire époxy-vinyle anticorrosif



Fiche technique

Révision 2 du 14/12/2017

Recommandations

Bien mélanger avant l'utilisation.
On recommande d'appliquer uniformément le produit tout au long de la surface à peindre pour ne pas laisser des parties cachées, à partir desquelles il pourrait commencer un processus de détérioration du film appliqué et du support. A des températures d'applications inférieures à +15°C il pourrait être nécessaire d'ajouter du solvant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée. Trop de diluant cause une diminution de la résistance à l'écoulement et peut provoquer des défauts en phase d'application. Des humidités élevées peuvent causer des opacifications en phase d'application.

Pour les produits à deux composants le diluant doit être ajouté seulement après avoir mélangé les composants.

ATTENTION: pour une application en intérieur, aérer l'environnement et porter nécessairement les moyens de protection individuelle.

Cycle d'application

Support	Fer	Aluminium	Galvanisé	Béton
Recommandé	OUI	OUI	OUI	OUI
Catalyseur recommandé	2750/C	2750/C	2750/C	2750/C
Préparation du support recommandée	Sablage Sa2.5	Ponçage	Decaphos	Brossage

Finitions recommandées Finitions au solvant

Notes En cas d'acier déjà peint, éliminer la peinture préexistante non adhérente et préférentiellement, poncer la surface.



2750 PRIMAIRE EPOXYVIN 2K

Primaire époxy-vinyle anticorrosif



Fiche technique

Révision 2 du 14/12/2017

Utilisation



Aérographe



Airless



Pinceau



Rouleau

Diluant

CS/2780

Nettoyage des outils

CS/2

Mode d'emploi

Bien mélanger base et catalyseur selon les rapports sous-indiqués

Durcisseur	Rapp. % en volume	Rapp. % en poids	Rapports en parties volume	Notes
2750/C		20	3 : 1	

Notes



2750 PRIMAIRE EPOXYVIN 2K

Primaire époxy-vinyle anticorrosif



Fiche technique

Révision 2 du 14/12/2017

Modalité d'application

Pulvérisation airless

Diluant (% Poids)	CS/2780	0 - 5
Diamètre tuyère (mm/inch)	0,33 - 0,38	
Pression de la buse (Atm/Mpa)	130 - 160	

Pulvérisation conventionnelle

Diluant (% Poids)	CS/2780	10 -15
Diamètre tuyère (mm/inch)	1,4 - 1,6	
Pression de la buse (Atm/Mpa)	3 - 4	
Viscosité d'application (ASTM 4)	-	

Pulvérisation mixte air haute pression

Diluant (% Poids)		
Diamètre tuyère (mm/inch)		
Pression de la buse (Atm/Mpa)		

Pulvérisation pneumatique HVLP par gravité

Diluant (% Poids)		
Diamètre tuyère (mm/inch)		
Pression de la buse (Atm/Mpa)		

Pulvérisation pneumatique HVLP par aspiration

Diluant (% Poids)		
Diamètre tuyère (mm/inch)		
Pression de la buse (Atm/Mpa)		

PINCEAU/ROULEAU

Diluant (% Poids)	CS/3000	0 - 5
-------------------	---------	-------

Notes

Solvant de nettoyage

CS/2



2750 PRIMAIRE EPOXYVIN 2K

Primaire époxy-vinyle anticorrosif



Fiche technique

Révision 2 du 14/12/2017

Caractéristiques et informations techniques

Données détectables à T=20°C et 60% humidité relative

Données techniques		
Temps d'induction (minutes)		Aucun
Pot-life à 20°C (h)		8
Densité de masse (kg/l)		1,34
Contenu solide en poids (%)		65
Contenu solide en Vol. (%)		46
Viscosité Coupe ASTM 4 (s)		-
Brillance (%)		20
Épaisseur du film sec (dft) recommandé (µm)		50 - 100
Rendement théorique (mq ² /kg)		3,4 - 6,8 (100 µ - 50 µ DFT)
Polymérisation complète-jours		7 - 10
Point d'inflamabilité (°C)		>21
Résistance à la température (°C)		80 - 90

Notes les données font référence au produit mélangé avec 2750/C à 20°C.

Aspect en boîte	Liquide
Couleur	RAL 7035

Notes



2750 PRIMAIRE EPOXYVIN 2K

Primaire époxy-vinyle anticorrosif



Fiche technique

Révision 2 du 14/12/2017

Séchage à l'air	Hors poussière (minutes)	20 - 30
	Sec au toucher (h)	1 - 2
	Sec en profondeur (jours)	12 - 15
	Possibilité d'utiliser du ruban adhésif (h)	-

Notes -

Séchage au four	Avant temps d'évaporation des solvants (minutes)	15 - 20
	Température d'exposition (°C)	60
	Temps d'exposition (minutes):	30

Recouvrement pour séchage à l'air	Recouvrement recommandé après minimum (h):	0,75
	Recouvrement recommandé après maximum (jours):	Illimité

Notes Après 10 jours, le ponçage peut être nécessaire

Recouvrement pour séchage au four	Sur le produit séché au four ,on recommande le ponçage.
--	---

CONDITIONNEMENT DES ÉCHANTILLONS	Essais faits sur des films complètement polymérisés et séchés pour au moins 7-10 jours à +20°C.
---	---

BROUILLARD SALIN (ISO 9227 ; ASTM B117-64)	Heures d'exposition	-
	(ISO 4628-3) Rouille Ri=	-
	(ISO 4628-2) Blistering densité=	-

Notes -

2750 PRIMAIRE EPOXYVIN 2K

Primaire époxy-vinyle anticorrosif



Fiche technique

Révision 2 du 14/12/2017

Résistance aux liquides (PS: les résistances sont pour des contacts intermittents, pas pour immersion)

Résistance à l'eau	Donnée non disponible
Résistance à l'huile minérale	Donnée non disponible
Résistance aux alcalis	Donnée non disponible
Résistance aux acides	Donnée non disponible
Résistance à l'alcool	Donnée non disponible
Solvant utilisé	-
Résistance aux solvants (50 coups doubles de coton imbibé de solvant)	Donnée non disponible
Résistance aux encriers	Donnée non disponible
Résistance à l'essence sans plomb (considérer que, si exposée à l'air, l'essence s'évapore en 2' à T=20°C)	Donnée non disponible
Résistance au gazole pour usage automobile	Donnée non disponible

Essais mécaniques

Abrasion - taber test (ISO 7784-2) mg/1000 cycles:	-
Dureté du pendule König (ISO 1522) seconds:	-
Cupping test (ISO 1520) mm:	-
Impact Test (ISO 6272) 1 kg ; cm:	-
Adhésion (ISO 2409)- classe:	-

2750 PRIMAIRE EPOXYVIN 2K

Primaire époxy-vinyle anticorrosif



Fiche technique

Révision 2 du 14/12/2017

Stockage (lieu frais et sec)

15 mois en confection hermétiquement fermée, loin du froid et de sources de chaleur

Temp. au stockage (°C)

+5 ÷ +30

Taille d'unité

3 - 15 l

Indications de sécurité

Les produits devront être traités soigneusement et on devra éviter le contact avec la peau. Les applicateurs devront suivre les lois actuellement en vigueur. Les Opérations comme le ponçage, sablage, élimination avec flamme, etc. des anciennes couches de peinture peuvent provoquer des poussières et/ou fumées dangereuses. Travailler dans des environnements bien ventilés et porter obligatoirement les moyens de protection individuelle.

En Italie les Décrets 303 et 547 concernent les normes à respecter pendant les opérations d'applications. Pour de plus amples informations sur l'élimination, le stockage et la manipulation du produit, prière de consulter la fiche technique correspondante.

Les données dans cette fiche technique ont un but informatif et sont produites par des épreuves de laboratoire et des expériences pratiques. De toute façon, l'entreprise n'a aucune responsabilité lorsque l'utilisation du produit n'est pas sous son contrôle direct.

Le Centre Assistance Sestriere Vernici Srl est à disposition pour donner toutes les informations nécessaires à une correcte utilisation du produit.

Notes: les données dans cette fiche technique ont été contrôlées par nos laboratoires: les informations se basent sur nos connaissances actuelles et représentent objectivement les résultats que l'on peut obtenir à travers les applications de la part du personnel qualifié et avec des compétences techniques adéquates, sur des surfaces appropriées et dans des conditions normales de températures.

Toutes les informations dans ce document ont un caractère indicatif et sont seulement des exemples qui ne représentent pas

la totalité des situations que l'on pourrait réellement rencontrer. Pour cette raison si il est nécessaire d'opérer sur des supports qui ne sont pas adéquats ou en cas de plus amples explications, on vous invite à contacter notre service d'assistance technique.

Nous ne sommes pas responsable des résultats obtenus par le non parfait respect des caractéristiques techniques indiquées, Le centre d'étude SESTRIERE VERNICI est de toute façon disponible pour la clientèle afin de donner toutes les informations nécessaires à un usage correct du produit.

Le produit atteint la polymérisation complète après au moins 7 jours à 20°C.

On conseille à l'utilisateur final de vérifier avec ses propres méthodes la conformité du produit aux performances attendues.

Nous avons le droit de modifier le contenu de ce document, sans aucun avis préalable et dans ce cas, la nouvelle version annule et substitue la précédente.