VERNIS PELABLE

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7a

Vernis pelable à base de copolymère de chlorure de vinyl**DOMAINE D'UTILISATION**

Protection temporaire des surfaces polies

Ne pas appliquer sur des surfaces recouvertes de peintures susceptibles d'être détrempées par les solvants aromatiques et cétoniques

PROPRIETES

Ce revêtement est un enduit plastique en solution applicable à froid

Pelable

Souple

Il sera éliminé par pelage pour que la surface retrouve son aspect original

Bonne résistance à l'eau et aux agents chimiques

APPLICATION**Matériel** : Pistolet pneumatique, HVLP**Support** : Métal nu

: Métal peint après avoir contrôlé le risque de détrempe

CARACTERISTIQUES

COULEUR	DILUTION - EN PARTS		
Blanc – Incolore	Version	Produit (Kg)	Diluant cellulosique CR (L)
ASPECT	Standard	100	0 à 5
Semi brillant	POT LIFE		
DENSITE	-		
0,91 à 1,04 ($\pm 0,03$) selon les teintes	RENDEMENT THEORIQUE		
EXTRAIT SEC	2,5 à 3,5 m au kg		
En poids : 25 à 34 % (± 2 %) selon les teintes	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)		
VISCOSITE DU PRODUIT	Hors Poussière : 1' - Sec : 5'		
1'20 " $\pm$ 20" Coupe AFNOR N 4			
VISCOSITE D'APPLICATION			
25 " $\pm$ 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE			
60 à 80 microns			

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 60 microns secs) :

Uniquement par lui-même

HYGIENE ET SECURITE

COV : 680 g/l sur le produit prêt à l'emploi

Consulter la fiche de données de sécurité

REMARQUESUn minimum de 60 μ m secs est recommandé pour pouvoir peler facilement le film