

VERNIS PU 420

AFNOR T36005 - Famille 1 - 7b1 6a

Vernis polyuréthane haut extrait sec à base de résine acrylique

DOMAINE D'UTILISATION

Carrosserie - Industrie générale - Matériel roulant

PROPRIETES

Très haut brillant.
 Excellente durabilité extérieure.
 Protection anti UV.
 Très bonne tension.
 Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage

APPLICATION

Matériel : Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, électro (nous consulter).
Support : Base mate à revernir.
 : Fonds apte à recevoir un vernis polyuréthane

CARACTERISTIQUES

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Incolore	Versions	Produit	Durcisseurs	Diluants (L)
ASPECT		(L)	PUA HES (L)	Rapide
Brillant				PUA
DENSITE				PU420
1,00 (± 0,03)	Standard	2	1 (standard)	0-5 %
EXTRAIT SEC	POT LIFE			
En poids : 53 % (± 2 %)	2 heures			
VISCOSITE DU PRODUIT	RENDEMENT THEORIQUE			
1'20" ± 5" Coupe AFNOR N 4	6 à 10 m au kilo			
VISCOSITE D'APPLICATION	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)			
22" ± 3" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	Hors Poussière : 1 h 30 - Sec : 6 h - Dur : 24 h			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	Désolvatation de 15' à 20' à 20 C suivie de 30' à 60 C			
40 à 50 microns				

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par lui-même après 24 heures de séchage.

HYGIENE ET SECURITE

COV: 420 g/l sur le produit prêt à l'emploi
 Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
 Produit catégorie D (carrosserie) - limite COV : 420 g/l
 Consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUES

Ne pas utiliser d'accélérateur PU 85