

Product Data Sheet

Awlgrip HDT Clearcoat



Description et Usage

Awlgrip HDT Clearcoat (High Definition Technology) est une finition polyuréthane transparente de qualité supérieure, qui associe solidité et résistance aux micro-rayures, avec la facilité de réparation d'un revêtement plus souple. Conçue pour offrir brillant, protection et profondeur de teinte en tant que couche finale après Awlcraft SE Basecoat, avec un DOI (Distinction de l'Image) inégalé.

- * Offre une finition lisse, dure
- * Durable, et très résistante aux micro-rayures
- * Réparable, et polishable
- * Conforme en COV (420g/L)

Données Techniques

Extrait Sec en Volume (%)	49% (produit mélangé avec Activator)
Masse Volumique	0.98 - (produit mélangé avec Activator)
Conditionnement	1 US Gallon (=3.78L) pour la base et l'agent durcisseur 1 US Quart (=0.95L) pour les activateurs
Base	Awlgrip HDT Clearcoat (OC0300)
Convertisseur	Awlgrip HDT Curing Solution (OC0010)
Diluant	Activateur: Awlgrip Slow Activator (OA0010) Awlgrip Medium Activator (OA0015) Awlgrip Fast Activator (OA0020) Les activateurs sont essentiels pour que de ce produit atteigne le durcissement requis.
Solvants de nettoyage	T0001, T0002, T0003
Délai de Péremption	2 ans pour les Bases en les Activateurs 1 an pour l'agent durcisseur

Pouvoir Couvrant Théorique

Méthodes d'Application	Nombre de Couches	Épaisseur Recommandée Par Couche			Pouvoir Couvrant Théorique par couche (à l'épaisseur sèche recommandée)
		Humide	Sèche	Sèche Maxi	
Pulvérisation Par Air	2	75 µm 3 mil	37 µm 1.5 mil		13.2 m ² /L 537.8 ft ² /gal

Les rendements de couverture sont calculés pour la base mélangée avec la solution de durcissement et les activateurs et sont basés sur une efficacité de transfert théorique de 100%. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du matériel utilisé, des techniques d'application, de la surface à peindre et des conditions environnementales.

L'épaisseur de film sec total peut être atteint en 2 à 3 couches selon l'application. Les données d'épaisseur minimales de film sec total sont après le ponçage



COV

Les informations relatives aux COV sont théoriques (sauf spécification contraire). La teneur en COV peut varier selon les lots fabriqués, ou selon la nature de la méthode d'évaluation.

Les valeurs de COV concernent les composants individuels, le produit mélangé et le rapport mélangé recommandé.

Produit	Tel que fourni (sans diluant)			
	g/L	lb/gal	g/kg	lb/lb
OC0300 Base	423	3.53	432	0.43
OC0010 Convertisseur	311	2.60	305	0.30
OA0010 Diluant	838	6.99	997	1
OA0015 Diluant	838	6.99	997	1
OA0020 Diluant	837	6.99	996	1
Awlgrip HDT Clearcoat	420	3.51	427	0.43



Préparation de surface

Pour l'application de la couche de base mate, veuillez vous référer à la fiche technique de Awlcraft SE.

Awlgrip HDT Clearcoat doit être appliquée après Awlcraft SE Basecoat.

Essayez avec le nettoyant de surface T0170 (US) ou T0340 (EU) en utilisant la méthode d'essuyage à "deux chiffons".

Au-dessus des couches de finition Awlgrip / Awlgrip HDT / Awlcraft 2000, poncer la couche au grade 400 pour éliminer le brillant et nettoyez-la avec le nettoyant pour surfaces T0170 (US) ou T0340 (EU) en utilisant la méthode de nettoyage à "deux chiffons".

Ne pas utiliser sans avoir soigneusement mélangé avec la quantité préconisée de durcisseur. Ne pas appliquer en plein soleil. Les surfaces à revêtir doivent être à au moins 5°C (3° F) au-dessus du point de rosée et à moins de 41°C (105°F). Ambient temperature should be minimum 13°C/55°F and maximum 41°C/105°F. Dans des conditions standard (77 ° F (25 ° C), 50% d'humidité relative), évitez d'appliquer les laques de finition lorsque la température pourrait chuter sous le point de rosée dans les 6 à 8 heures suivant l'application.

Les techniques de préparation et les résultats varieront selon les conditions d'application. L'état du matériel, et d'autres facteurs. Un essai sur une zone test est recommandé avant d'appliquer sur l'intégralité de la surface.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées d'AkzoNobel. AkzoNobel 2018

Product Data Sheet

Awlgrip HDT Clearcoat



Mélange et Dilution

Le mélange et la dilution nécessaire varieront en fonction des conditions d'application, conditions climatiques, de l'état du matériel, et d'autres facteurs. Il est recommandé de mélanger et d'appliquer sur une zone test avant de procéder à l'application sur l'ensemble de la surface.

Rapport de mélange (en volume):
1:1:12.5% (Base:Curing Solution:Activator)

Temps d'induction : 15 Minutes

Mélanger soigneusement.

Awlgrip HDT Clearcoat est conçu pour une application par pulvérisation uniquement. Le choix correct de l'activateur doit être effectué en fonction des conditions d'application et de la taille du projet. Pour plus d'informations, veuillez vous référer aux conseils d'utilisation pour Awlgrip HDT Clearcoat ou contacter votre interlocuteur habituel.

GUIDE:

- 15-23°C - OA0020
- 20-30°C - OA0010-OA0020 mélangés dans un rapport 50 pour 50 en volume.
- >30°C - OA0010

Attention: L'utilisation de OA0010 ne doit se faire qu'à un taux d'humidité relative et une température extrême, et en suivant les conseils de votre interlocuteur technique habituel. Utilisez OA0010 en tant qu'additif à associer avec d'autres activateurs afin de contrôler les temps de séchage/durcissement et/ou pour augmenter la durée de vie en pot. L'utilisation d' OA0010 à une humidité relative et des températures inférieures aura pour conséquence une augmentation significative des temps de séchage, et augmentera le risque de matification/perte de brillance.



Application

Pour l'application de la couche de base mate, veuillez vous référer à la fiche technique de Awlcraft SE. Pour garantir une adhérence optimale entre les couches, Awlgrip HDT doit être appliqué selon les intervalles de temps de recouvrement décrits dans la section « Temps de séchage et recouvrement ». Appliquez une couche complète d'Awlgrip HDT Clearcoat sur la surface. Laisser la couche d'accrochage se dissiper pendant 30 à 45 minutes, selon les conditions d'application. Appliquez une deuxième couche légèrement plus lourde. Une troisième couche peut être appliquée pour atteindre l'épaisseur de film sec total si nécessaire.

Le matériel d'application et les paramètres sont donnés à titre indicatif. Le choix du matériel d'application dépendra des conditions d'application, de l'état du matériel, et d'autres facteurs. Un essai sur une zone test doit être effectuée avant de procéder à l'application sur la totalité de la surface à revêtir. Contacter votre interlocuteur International habituel pour plus ample information si nécessaire.

Méthodes d'Application	Buse de pulvérisation	Pression de Fluide	Fluide Débit	Pression de l'air
Pulvérisation Par Air	1.20 - 1.40 mm 47 - 55 thou	-	180 - 280 cc/min	3 - 5 bar 44 - 73 psi

Pression de l'air: Veuillez vous référer à la fiche technique sur la buse du pistolet pour plus d'informations.



Surcouchage et Séchage

Les informations relatives au surcouchage ne sont pas exhaustives. L'intervalle de surcouchage dépendra des conditions sur site et climatiques, ainsi que d'autres facteurs. En cas de doute, consulter votre interlocuteur technique habituel avant de commencer.

Séchage	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Séchage Complet	2 Jours	24 Heures	6 Heures
Sec au toucher	20 Heures	17 Heures	3.5 Heures
Durée de vie du mélange	3.5 Heures	2.5 Heures	1.5 Heures

Les valeurs du tableau correspondent à un mélange 50:50 en volume d'Awlgrip Fast Activator et d'Awlgrip Slow Activator. Si vous utilisez les activateurs à un ratio différent, le temps de séchage et la durée de vie en pot seront différents.

Awlgrip HDT Clearcoat a une durée de vie en pot plus courte qu'une couche de finition polyuréthane standard.

Surcouchable Par	15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Awlgrip HDT Clearcoat	2 Heures	24 Heures	30 Minutes	24 Heures	30 Minutes	24 Heures

Pour appliquer sur Awlcraft SE Basecoat, veuillez vous référer à la fiche technique Awlcraft SE.

La surface doit être propre et sèche. Pour réduire la contamination par la poussière, utilisez de l'air comprimé propre ou des chiffons anti-statique sur la couche de base Awlcraft SE. La contamination par l'huile doit être éliminée en utilisant de petites quantités de solvant pour nettoyage Awlgrip (NA / AP: Awlprep T0008; EU: Surface Cleaner T0340). En cas de forte contamination, contactez votre représentant local.

Recouvrement: L'application par pulvérisation consiste en 2 à 3 couches appliquées pendant 2-4 heures. L'heure exacte variera en fonction de la température, de la taille du projet et de l'épaisseur du film appliqué. Veuillez contacter votre interlocuteur habituel pour plus de renseignements.

Quelques Points Importants

Awlgrip HDT Clearcoat est compatible avec le système de réparation Awlgrip. Veuillez vous référer à la page de Réparation de Produit Awlgrip sur Awlgrip.com ou au manuel de réparation Awlcraft SE pour plus d'informations.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées d'AkzoNobel. AkzoNobel 2018

Référence :10555 Awlgrip HDT Clearcoat Date d'émission :

2 of 3

Product Data Sheet

Awlgrip HDT Clearcoat



Avertissement

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions être tenus pour responsables de la performance du produit ou toute perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées d'AkzoNobel. AkzoNobel 2018

Référence :10555 Awlgrip HDT Clearcoat Date d'émission :