Hempel's Pro Tiecoat 49200

Caractéristiques du produit

Description
Hempel's Pro Tiecoat 49200 est une couche de liaison époxy anti-corrosive à haute performance qui s'utilise sous la ligne de flottaison.

Usage recommandé
Hempel's Pro Tiecoat 49200 est recommandé pour les conditions de service en immersion utilisé comme couche de liaison entre un époxy et un antifouling, où le produit peut également remplacer une deuxième couche de primaire anti-corrosif pour un système de revêtement sous-marin.

Propriétés
- Peut s'appliquer à la brosse, au rouleau ou par pulvérisation airless.
- Longue durée de vie en pot.
- Donne une excellente adhésion entre le primaire et l'antifouling.
- Bonnes propriétés anti-corrosives.
- Extrait sec moyen.

Sécurité des produits

Point d'éclair 31°C [88°F]

Teneur en COV du mélange

Législation	Valeur
UE	391 g/L [3,26 lb/US gal]

Les valeurs de COV peuvent varier en fonction de la teinte, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, section 9.

Manipulation
Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Pour usage professionnel uniquement.

Données produit

Code produit
49200

Composants du produit
Base 49209
Durcisseur 98191

Teinte standard* / code
Brun kaki clair 25150

Brillance
Satiné mat

Fraction solide
58 ± 2%

Masse volumique
1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Epaisseur de film sec de référence
100 µm [4,0 mils]

Préparation de surface

Propreté
- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.
- Nettoyer avec Hempel's Pre-Clean.

Construction neuve:
- Appliquer le primaire spécifié Hempel's Primer.

Maintenance et réparation
- Retirer la poussière, les matériaux meubles et toute autre contamination.
- La surface doit être sèche et propre avant l'application.
- Surface déjà peinte : Poncer, nettoyer et sécher la surface.

* Autres nuances disponibles, veuillez contacter votre représentant local de Hempel.

Hempel's Pro Tiecoat 49200

Application

Rapport de mélange
Base 49209 : Durcisseur 98191
(7 : 1 en volume)

N’ouvrez pas et ne mélangez pas les bidons avant que la peinture ne soit appliquée. Homogénéiser la base, ajouter le durcisseur et bien mélanger le tout. Laisser au repos le mélange de peinture pendant plusieurs minutes avant usage afin de laisser les bulles d'air s'échapper.

Diluant
Hempel's Thinner 08450

Nettoyant
Hempel's Tool Cleaner 99610

Mode d'application

Outil	Dilution max. en vol.	Paramètres d'application
Pulvérisation airless	5%	Pression de buse: 230 bar [3300 psi] Diamètre de buse: 0.023-0.023"
Brosse/rouleau	5%	Non applicable.

En général, la dilution n'est pas recommandée. Ne pas diluer les composants séparément - mais uniquement le mélange. Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

Épaisseur de film

	Recommandé
Épaisseur de film sec	100 µm [4,0 mils]
Épaisseur de film humide	172 µm [6,9 mils]
Rendement superficiel spécifique théorique	5,8 m²/L [236 sq ft/US gal]

Conditions d'application
- Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure de 3°C [5°F] à celle du point de rosée afin d'éviter toute condensation.
- La température de surface doit être supérieure à 5°C [41°F] pendant l'application et la réticulation.

Humidité relative :
- L'humidité relative doit être inférieure à 85% pendant la réticulation.

Remarques d'application
- S’il est utilisé comme isolant sur un ancien antifouling, toute éventuelle couche lixiviée, une patine ou une ancienne couche ayant une faible adhérence entre les couches, doit être enlevée avant l’application.
- Surface époxy déjà peintes avec un primaire : Appliquer 1 couche du produit comme couche de liaison.
- Recouvrir avec l'antifouling choisi.

Séchage et recouvrement

Compatibilité des produits
- Couche suivante : Les produits recommandés sont : Hempel's Antifoulings

Temps de séchage

Température de surface		20°C [68°F]
Surface sèche	min.	30
Sec à coeur	heures	5

Déterminé pour épaisseur de film sec 100 micron [4.0 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails. Tout ruban de masquage utilisé pendant l’application de la peinture doit être retiré tandis que la peinture est toujours humide.

Hempel's Pro Tiecoat 49200

Recouvrement

Une spécification de Hempel prévaudra sur les directives indiquées dans le tableau de recouvrement.

Marque de qualité		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
		Immersion		
Hempel's Mille NCT 71880	Min. Max.	10 h. 10 j.	5 h. 5 j.	4 h. 4 j.
Hempel's Hard Racing TecCel 76880	Min. Max.	10 h. 10 j.	5 h. 5 j.	4 h. 4 j.
Hempel's Alu Prop NCT Pro 74830	Min. Max.	10 h. 10 j.	5 h. 5 j.	4 h. 4 j.

Les durées de recouvrement sont indicatives pour les produits de la même catégorie chimique générique.

Condition de séchage

- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.
- Il convient d'éviter la condensation sur la couche fraîchement appliquée.

Remarques sur le recouvrement

- Lorsque l'intervalle de recouvrement maximum entre un époxy et une finition est dépassée, appliquer une fine couche supplémentaire d'époxy.

Stockage

Date limite d'utilisation

Température ambiante	25°C [77°F]
Base	36 mois
Durcisseur	24 mois

Date limite d'utilisation à compter de la date de production, lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine non ouvert. Ensuite, la qualité du produit doit faire l'objet d'une nouvelle inspection. La date limite d'utilisation est réduite en cas de stockage à des températures élevées. Consulter Hempel pour obtenir des conseils.

Empreinte carbone

Épaisseur de film sec	1 µm	1 mil
PRP (Potentiel de Réchauffement Planétaire)	8,3 g CO_2e/m^2	0,043 lb CO_2e/ft^2

L'empreinte carbone est calculée pour 1 mètre carré / pied carré de superficie avec une épaisseur de film sec de 1 micromètre / millième de pouce.

Le calcul prend en compte les matières premières, le transport en amont de l'usine Hempel, les processus de fabrication dans l'usine Hempel et les Composés Organiques Volatiles émis pendant et après l'application du produit.

L'empreinte carbone est calculée sur la base d'une teinte standard définie dans ce document. Les valeurs peuvent varier selon la teinte.

Hempel's Pro Tiecoat 49200

Documents complémentaires

Des informations supplémentaires sont disponibles sur le site https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines ou sur le site Hempel de votre région :

- Notes explicatives pour la Fiche technique du produit.
- Méthodes d'application.

La présente Fiche Technique du Produit (« **FTP**" ») se rapporte au produit fourni (« **Produit** ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'applicateur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'applicateur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur www.hempel.com (les « **Documents supplémentaires** »):

N°	Description du document	Emplacement/commentaires
1.	Déclaration technique	Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques
2.	Spécification	Uniquement émise pour des projets spécifiques
3.	FTP	Le présent document
4.	Notes explicatives sur la FTP	Disponibles sur www.hempel.com et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit
5.	Instructions d'application	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com
6.	Directives techniques génériques (par ex. sur l'application)	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'applicateur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« **FDS** ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur www.hempel.com.

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.