

Hempel's ProPrimer 17600

Caractéristiques du produit

Description

Hempel's ProPrimer 17600 est un primaire époxy à haute performance pour tous les types d'hélices, y compris celles en bronze, en acier inoxydable et en aluminium, ainsi que pour les mécanismes de déplacement externes.

Usage recommandé

Hempel's ProPrimer 17600 est conçu comme primaire à appliquer directement sur les hélices, les mécanismes de propulsion et de déplacement convenablement préparés.

Propriétés

- Peut s'appliquer à la brosse, au rouleau ou par pulvérisation airless.
- Intervalles de recouvrement étendus.
- Excellentes propriétés mécaniques.
- Longue durée de vie en pot.
- Adhésion exceptionnelle sur les alliages difficiles à recouvrir comme le bronze.

Sécurité des produits

Point d'éclair 26°C [79°F]

Teneur en COV du mélange

Les valeurs de COV peuvent varier en fonction de la teinte, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, section 9.

Manipulation

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Pour usage professionnel uniquement.

Données produit

Code produit

17600

Composants du produit

Base 17609
Durcisseur 97371

Teinte standard / code

Gris clair 11150

Brillance

Mat

Fraction solide

68 ± 2%

Masse volumique

1,7 kg/L [14 lb/US gal]

Épaisseur de film sec de référence

100 µm [3,9 mils]

Hempel's ProPrimer 17600

Préparation de surface

Propreté

- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.
- Nettoyer avec Hempel's Pre-Clean.

Construction neuve:

- L'acier inoxydable, l'aluminium et autres métaux et alliages non ferreux : utiliser des agents de sablage non métalliques (corindon, grenat, etc.).
- Surfaces en laiton, cuivre et similaires : utiliser des abrasifs non métalliques (corindon, grenat, etc....)
- Éliminer poussières, abrasifs et débris.
- La surface doit être sèche et propre avant l'application.
- Les petites surfaces peuvent être nettoyées à la main ou à l'aide d'un outil électrique au lieu d'un jet d'abrasif.
- Éliminer la poussière et les particules détachées.

Maintenance et réparation

- L'acier inoxydable, l'aluminium et autres métaux et alliages non ferreux : utiliser des agents de sablage non métalliques (corindon, grenat, etc.).
- Surfaces en laiton, cuivre et similaires : utiliser des abrasifs non métalliques (corindon, grenat, etc....)
- La surface doit être sèche et propre avant l'application.
- Les petites surfaces peuvent être nettoyées à la main ou à l'aide d'un outil électrique au lieu d'un jet d'abrasif.
- Effectuer des réparations ciblées et poncer pour obtenir un profil de surface uniforme.

Application

Rapport de mélange

Base 17609 : Durcisseur 97371
(8.8 : 1.2 en volume)

En général, la dilution n'est pas recommandée. Bien mélanger avant l'emploi. N'ouvrez pas et ne mélangez pas les bidons avant que la peinture ne soit appliquée.

Diluant

Hempel's Thinner 08450
Hempel's Thinner 08630

Nettoyant

Hempel's Tool Cleaner 99610

Durée de vie en pot

Température du produit	15°C [59°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Temps de mûrissement	20 min.	15 min.	5 min.
Durée de vie en pot	3½ heures	3 heures	1 heure

Mode d'application

Outil	Dilution max. en vol.	Paramètres d'application
Brosse	10%	Pression de buse: 200 bar [2900 psi] Diamètre de buse: 0.018-0.021"
Pulvérisation airless	10%	Pression de buse: 200 bar [2900 psi] Diamètre de buse: 0.018-0.021"

En cas d'application à la brosse ou au rouleau, plusieurs couches seront nécessaires pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée. Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

Épaisseur de film

	Recommandé
Épaisseur de film sec	100 µm [3,9 mils]
Épaisseur de film humide	150 µm [5,9 mils]
Rendement superficiel spécifique théorique	6,8 m²/L [280 sq ft/US gal]

Pour une meilleure performance, éviter une épaisseur de film excessive. Le produit peut être spécifié dans d'autres épaisseurs de film selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique, le temps de réticulation et l'intervalle de recouvrement.

Conditions d'application

- Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure de 3°C [5°F] à celle du point de rosée afin d'éviter toute condensation.
- La température du produit doit être supérieure à 15°C [59°F] pendant l'application.
- La température de surface doit être supérieure à 10°C [50°F] pendant l'application et la réticulation.

Humidité relative :

- L'humidité relative doit être inférieure à 80% pendant l'application.
- L'humidité relative doit être inférieure à 80% pendant la réticulation.

Hempel's ProPrimer 17600

Remarques d'application

- Appliquer 1 à 2 couches.
- Recouvrir avec le primaire/intermédiaire Hempel spécifié et la finition /antifouling choisi.

Séchage et recouvrement

Compatibilité des produits

- Couche précédente : Aucun.
- Couche suivante : Les produits recommandés sont : SilicOne Tiecoat; Nexus II

Temps de séchage

Température de surface		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Sec au toucher	heures	6	2	1½
Surface sèche	heures	6	3	1½
Dur sec	heures	11	6½	3
Sec à coeur	heures	-	6½	-
Complètement durci	jours	13	7	5

Déterminé pour épaisseur de film sec 100 micron [3.9 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails. Tout ruban de masquage utilisé pendant l'application de la peinture doit être retiré tandis que la peinture est toujours humide.

Recouvrement

Une spécification de Hempel prévaudra sur les directives indiquées dans le tableau de recouvrement.

Marque de qualité		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Immersion				
Hempel's Nexus II 27400	Min.	25 h.	16 h.	8 h.
	Max.	4½ j.	48 h.	24 h.
Hempel's Silic One Tiecoat	Min.	4 h.	2½ h.	2 h.
	Max.	4½ j.	48 h.	24 h.

Condition de séchage

- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.
- Il convient d'éviter la condensation sur la couche fraîchement appliquée.

Remarques sur le recouvrement

- La surface doit être sèche et propre avant l'application.

Autres remarques

- Le support doit être propre avant recouvrement.

Stockage

Date limite d'utilisation

Température ambiante	25°C [77°F]
Base	12 mois
Durcisseur	12 mois

Date limite d'utilisation du produit: à compter de la date de fabrication et conservé dans son emballage d'origine non-ouvert. Au delà, la qualité du produit doit, de nouveau, faire l'objet d'un contrôle. Toujours vérifier la date limite d'utilisation ou de péremption sur l'étiquette.

Conditions de stockage :

- Le durcisseur est sensible à l'humidité. Conserver à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine hermétiquement clos jusqu'à utilisation.

Hempel's ProPrimer 17600

Documents complémentaires

Des informations supplémentaires sont disponibles sur le site hempel.com ou sur le site Hempel de votre région :

- Le sommaire explicatif est un mode d'emploi qui traite des différentes sections de la fiche technique
- Recommandations de préparation de surface
- Recommandations d'application relatives aux différents modes d'application

La présente Fiche Technique du Produit (« **FTP** ») se rapporte au produit fourni (« **Produit** ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'applicateur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'applicateur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur www.hempel.com (les « **Documents supplémentaires** »):

N°	Description du document	Emplacement/commentaires
1.	Déclaration technique	Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques
2.	Spécification	Uniquement émise pour des projets spécifiques
3.	FTP	Le présent document
4.	Notes explicatives sur la FTP	Disponibles sur www.hempel.com et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit
5.	Instructions d'application	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com
6.	Directives techniques génériques (par ex. sur l'application)	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'applicateur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« **FDS** ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur www.hempel.com.

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.