

AG 318

NETINOX

**ELIMINATION DES OXYDES SUR INOX, METAUX FERREUX, GELCOAT
VOILES**

PRESENTATION :

Recommandé pour le détartrage et la désoxydation des coques en acier, le détartrage des coques en polyester avant polissage, la désincrustation des taches de rouille sur le polyester, sur les voiles...

COMPOSITION :

- acide phosphorique
- tensio-actifs non ionique

CARACTERISTIQUES :

- liquide limpide incolore
- pH : <1
- densité : environ 1,23
- odeur : caractéristique

MODE D'EMPLOI :

- INOX, METAUX FERREUX, GELCOAT :

Appliquer NETINOX (dilué entre 20 et 50 % dans l'eau) en pulvérisation, au pinceau, ou avec une éponge. Laisser agir 5 à 10 min puis rincer abondamment .

- VOILES :

Appliquer NETINOX à 20% dans l'eau de la même manière que ci-dessus, puis rincer immédiatement et abondamment .

ÉTIQUETAGE :

CORROSIF: Renferme de l'acide phosphorique

Provoque des brûlures

Ne pas ingérer

Tenir hors de portée des enfants

Éviter le contact avec la peau et les yeux

AGL

<http://www.agl-marine.com> - e-mail : infos@agl-marine.com

AGL Méditerranée - 4, avenue du Centre - 06150 Cannes la Bocca - France

Tél : (33) 04 93 90 60 11 - Fax : (33) 04 93 47 74 68

AGL Atlantique - rue Philippe Harlé, Le plateau nautique - 17000 La Rochelle - France

Tél : (33) 05 46 28 30 40 - Fax : (33) 05 46 50 92 94

Fabricant : NGA Développement : 148 Avenue de Compiègne - 02200 SOISSONS

Téléphone : 03 23 76 40 40