

Hempel's Light Primer 45551

Caractéristiques du produit

Description

Hempel's Light Primer est un primaire et une couche de fond à deux composants à base de solvant époxy. Aide à prévenir le cloquage osmotique dans la fibre de verre. Protège contre la corrosion générale.

Usage recommandé

Convient à la fibre de verre, à l'acier, à l'aluminium et au contreplaqué. Pour une utilisation à l'intérieur et à l'extérieur, sous et au-dessus de la ligne de flottaison. Idéal pour la protection des quilles et des gouvernails.

Sécurité des produits

Point d'éclair 29°C [84°F]

Teneur en COV du mélange

Législation	Valeur
UE	434 g/L [3,62 lb/US gal]

Les valeurs de COV peuvent varier en fonction de la teinte, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, section 9.

Manipulation

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Données produit

Code produit

45551

Composants du produit

Base 45559

Durcisseur 95360

Teinte standard / code

Blanc cassé 11630

Brillance

Satiné brillant

Fraction solide

49 ± 2%

Masse volumique

1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Epaisseur de film sec de référence

60 µm [2,4 mils]

Hempel's Light Primer 45551

Préparation de surface

Propreté

- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.

Construction neuve:

- Surface non revêtue : Poncer et dépolir.
- Contre-plaqué : Colmater la surface sèche et propre avec un produit adéquat.
- Acier : Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage (haute pression) à l'eau douce. Éliminer la rouille et les parties non adhérentes par un décapage par projection d'abrasif ou mécanique. Dépolir.
- L'acier inoxydable, l'aluminium et autres métaux et alliages non ferreux : utiliser des agents de sablage non métalliques (corindon, grenat, etc.).

Maintenance et réparation

- Surface déjà peinte : Poncer, nettoyer et sécher la surface.
- Effectuer des réparations ciblées et poncer pour obtenir un profil de surface uniforme.
- La surface doit être sèche et propre avant l'application.

Application

Rapport de mélange

Base 45559 : Durcisseur 95360
(2 : 1 en volume)

Homogénéiser la base, ajouter le durcisseur et bien mélanger le tout. Laisser au repos le mélange de peinture pendant plusieurs minutes avant usage afin de laisser les bulles d'air s'échapper.

Diluant

Hempel's Thinner 845 08451

Nettoyant

Hempel's Thinner 845 08451

Mode d'application

Outil	Dilution max. en vol.	Paramètres d'application
Rouleau	20%	Non applicable.
Brosse	20%	Non applicable.
Pulvérisation airless	5%	Pression de buse: 175 bar [2500 psi] Diamètre de buse: 0.019-0.023"
Paint Pad	20%	Non applicable.

Ne pas diluer les composants séparément - mais uniquement le mélange. Des températures plus basses de peintures peuvent nécessiter une dilution supplémentaire, il en résultera une limite de coulage plus basse et un séchage plus lent. Le produit peut être appliqué par pulvérisation. Contacter Hempel pour de plus amples informations. Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

Épaisseur de film

	Recommandé
Épaisseur de film sec	60 µm [2,4 mils]
Épaisseur de film humide	122 µm [4,9 mils]
Rendement superficiel spécifique théorique	8,2 m²/L [334 sq ft/US gal]

Le produit peut être spécifié dans d'autres épaisseurs de film selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique, le temps de réticulation et l'intervalle de recouvrement.

Conditions d'application

- La température de surface doit être supérieure à 10°C [50°F] pendant l'application et la réticulation.

Humidité relative :

- L'humidité relative doit être inférieure à 85% pendant le séchage et la réticulation.

Hempel's Light Primer 45551

Remarques d'application

- Surfaces poreuses avec une première couche du produit dilué avec le diluant spécifié Hempel's Thinner : max 20%.
- Surfaces non peintes sous la ligne de flottaison : Appliquer 3 à 5 couches pour obtenir l'épaisseur de film totale.
- Le système époxy pour les supports en aluminium doivent une épaisseur de film sec total minimum de 300 microns.
- Surfaces non enduites au-dessus de la ligne de flottaison : Appliquer 2 couches pour obtenir l'épaisseur de film totale.
- Surface déjà peinte : Appliquer 1 couche entière non diluée.
- Recouvrir avec le primaire/intermédiaire Hempel spécifié et la finition /antifouling choisi.
- Recouvrir les produits à deux composants avec un produit monocomposant alors que la surface est presque sèche mais encore légèrement collante.

Séchage et recouvrement

Compatibilité des produits

- Couche précédente : Le produit recommandé est : Hempel's Sealer 05991 (for plywood)
- Couche suivante : Les produits recommandés sont : Hempel's Underwater Primer, Hempel's Antifouling, Hempel's Silic One Tiecoat ; Hempel's Polygloss, Hempel's Polyenamel, Hempel's Profair, Hempel's Profiller, Hempel's Epoxy Filler, Hempel's Non-Slip Deck Coating, Hempel's High Protect II

Temps de séchage

Température de surface		10°C [50°F]	20°C [68°F]
Sec au toucher	heures	6	3
Dur sec	heures	12	6
Complètement durci	jours	14	7
Prêt à être poncé	heures	-	48

Déterminé pour épaisseur de film sec 60 micron [2.4 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails.

Recouvrement

Une spécification de Hempel prévaudra sur les directives indiquées dans le tableau de recouvrement.

Marque de qualité		10°C [50°F]	20°C [68°F]
Immersion			
Hempel's Light Primer 45551	Min.	9 h.	4½ h.
	Max.	60 j.	30 j.
Hempel's Underwater Primer 26030	Min.	2 h.	65 min.
	Max.	8 h.	4 h.
Hempel's Silic One Tiecoat 27450	Min.	4 h.	2 h.
	Max.	8 h.	4 h.
Atmosphère sévèrement corrosive			
Hempel's Light Primer 45551	Min.	9 h.	4½ h.
	Max.	60 j.	30 j.
Hempel's Polygloss	Min.	14 h.	7 h.
	Max.	6 j.	72 h.
Hempel's Polyenamel 55103	Min.	14 h.	7 h.
	Max.	6 j.	72 h.
Hempel's Non-Slip Deck Coating	Min.	-	-
	Max.	-	-

Les durées de recouvrement sont indicatives pour les produits de la même catégorie chimique générique.

Condition de séchage

- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.
- Il convient d'éviter la condensation sur la couche fraîchement appliquée.

Remarques sur le recouvrement

- Si le délais de recouvrement maximum est dépassé, il sera nécessaire de créer une rugosité de surface afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Autres remarques

- Le support doit être propre avant recouvrement.

Hempel's Light Primer 45551

Stockage

Date limite d'utilisation

Température ambiante	25°C [77°F]
Base	36 mois
Durcisseur	36 mois

Date limite d'utilisation à compter de la date de production, lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine non ouvert. Ensuite, la qualité du produit doit faire l'objet d'une nouvelle inspection. La date limite d'utilisation est réduite en cas de stockage à des températures élevées. Consulter Hempel pour obtenir des conseils.

Conditions de stockage :

- Le durcisseur est sensible à l'humidité. Conserver à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine hermétiquement clos jusqu'à utilisation.
- Le produit doit être stocké, conformément à la réglementation locale, à une température inférieure à 35°C [95°F], à l'abri de la lumière, de l'humidité et du gel.
- La température ne doit pas chuter en dessous de 5°C [41°F] pendant le transport et le stockage.

Empreinte carbone

Épaisseur de film sec	1 µm	1 mil
PRP (Potentiel de Réchauffement Planétaire)	10,7 g CO ₂ e/m ²	0,056 lb CO ₂ e/ft ²

L'empreinte carbone est calculée pour 1 mètre carré / pied carré de superficie avec une épaisseur de film sec de 1 micromètre / millième de pouce.

Le calcul prend en compte les matières premières, le transport en amont de l'usine Hempel, les processus de fabrication dans l'usine Hempel et les Composés Organiques Volatiles émis pendant et après l'application du produit.

L'empreinte carbone est calculée sur la base d'une teinte standard définie dans ce document. Les valeurs peuvent varier selon la teinte.

Documents complémentaires

Des informations supplémentaires sont disponibles sur le site <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> ou sur le site Hempel de votre région :

- Notes explicatives pour la Fiche technique du produit.
- Méthodes d'application.
- Plus d'informations: Le Manuel concernant les Peintures Hempel pour Yacht ou hempel.fr

La présente Fiche Technique du Produit (« FTP ») se rapporte au produit fourni (« Produit ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'apporteur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'apporteur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur www.hempel.com (les « Documents supplémentaires »):

N°	Description du document	Emplacement/commentaires
1.	Déclaration technique	Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques
2.	Spécification	Uniquement émise pour des projets spécifiques
3.	FTP	Le présent document
4.	Notes explicatives sur la FTP	Disponibles sur www.hempel.com et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit
5.	Instructions d'application	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com
6.	Directives techniques génériques (par ex. sur l'application)	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'apporteur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« FDS ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur www.hempel.com.

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.