

1. Introduction ALEXSEAL Deckfiller 252 est un enduit léger sans solvant, à base d'époxy, utilisable pour le carénage de ponts avant l'application de systèmes de pontage en teck. ALEXSEAL Deckfiller 252 possède d'excellentes propriétés de mélange, d'application et de ponçage. Son application est simple, tandis que le film durci constitue une base fiable pour le pontage final du yacht.

2. Domaine d'application ALEXSEAL Deckfiller 252 permet de caréner un pont en acier ou en aluminium déjà apprêté.

3. Couleur
Couleur du mélange : Brun clair
Base : Bleu clair
Durcisseur : Brun

4. Pouvoir couvrant
Extrait sec (en volume) catalysé sans dilution : 100 %
Densité du matériel durci : 0,5 g/cm³
Note : Les taux de couverture correspondent à la base et au durcisseur.

	m ² /litre	m ² /gal	sq. ft./gal	@ DFT en mm (mils)
Rendement théorique	1	3,8	41	1 mm (1/25")
Pouvoir couvrant pratique et épaisseur moyenne	0,15	0,6	6,4	6 mm (1/4")
	0,11	0,44	4,8	8 mm (3/8")
	0,07	0,29	3,2	10 mm (1/2")

5. Prétraitement du substrat
Le substrat doit être propre, sec et être exempt de poussières, graisses, huiles ou autres contaminants. Pour assurer une adhérence optimale, le support doit être poncé ou sablé avec un P 36 ou P 60 avant d'être apprêté.

Substrats en métal et FRV - Les valeurs optimales de résistance mécanique et de résistance à la corrosion sont obtenues par une préparation adéquate de la surface et l'application d'un apprêt du substrat à l'aide de l'apprêt ALEXSEAL Protective Primer 161. ALEXSEAL Deckfiller 252 peut être directement appliqué à l'apprêt ALEXSEAL Protective Primer 161 sans ponçage jusqu'à 6 mois.

6. Dénominations Commerciales
Standard Base P2520 ALEXSEAL Deckfiller 252 Base 2 gallons
Standard Converter C2527 ALEXSEAL Deckfiller 252 Converter 2 gallons

7. Rapport de mélange
En volume 1 : 1 (Base : Durcisseur)
En poids 1 : 1 (Base : Durcisseur)

ALEXSEAL Deckfiller 252 ne doit pas être dilué.

8. Paramètres d'application Outil d'application : Truelles, spatules, règle

Les composants de l'enduit ALEXSEAL Deckfiller 252 sont de différentes couleurs pour maîtriser le processus de mélange. Une fois le mélange effectué, la couleur doit être homogène. Si la base et le convertisseur ne sont pas correctement mélangés, le processus de réticulation (séchage) pourrait être affecté. Le mélange peut se faire mécaniquement avec l'aide d'un malaxeur à faible vitesse ou manuellement.

La matière peut être facilement appliquée avec la spatule ou à la truelle ; l'inclusion de poches d'air devant être évitée. L'application du produit sur la surface en couches allant jusqu'à 10 mm pour atteindre l'épaisseur souhaitée avant de retirer le produit au moyen d'une règle rectiligne permettra d'éviter la création de poches d'air dans le produit appliqué. Après séchage, poncez votre travail pour obtenir une surface lisse et homogène. Colmatez à l'aide de l'apprêt Protective Primer 161 avant de commencer à coller le pont final. Pour le nettoyage des outils, utiliser le diluant R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer.

Pour un usage professionnel uniquement

Page 1 sur 2

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre niveau de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur doit vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. Le traitement doit être entièrement documenté par un protocole d'application. Rév. 03/2025

9. Durée de vie du mélange et temps de séchage

Conditions d'application optimales -- entre min. 15 °C (60 °F) 40 % HR et max. 30 °C (85 °F) 80 % HR

Température pour temps minimal de surcouchage	15 °C (60 °F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Temps de séchage max.
Délai d'utilisation du durcisseur C2527 ALEXSEAL Deckfiller 252	1 heure	40 min	30 min	20 min	S/O (sans objet)
Temps de séchage avant ponçage du durcisseur C2527 ALEXSEAL Deckfiller 252	36 heures	20 heures	18 heures	12 heures	S/O (sans objet)

Note : Le tableau ci-dessus reflète les durées approximatives minimum et maximum. Les durées exactes pendant l'application varient selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'ensoleillement direct ou indirect et l'épaisseur de chaque couche. Pendant la phase de séchage, la température minimale requise est de 15 °C (60 °F). Température idéale : 25 °C (77 °F).

Ne pas appliquer de produits sur des surfaces à moins de 3 °C (5,4 °F) au-dessus du point de rosée.

L'application d'une nouvelle couche de l'enduit ALEXSEAL Deckfiller 252 doit respecter le temps de séchage minimum avant ponçage. Nous recommandons de procéder à un ponçage avec un papier abrasif 36 à 60 grains pour assurer l'adhésion entre les couches de Deckfiller 252.

Pour un usage professionnel uniquement

Page 2 sur 2

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre niveau de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur doit vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. Le traitement doit être entièrement documenté par un protocole d'application.

Rév. 03/2025