

1. Introduction

ALEXSEAL Fairing Compound 242 est un enduit epoxy sans solvant et de faible densité ; c'est le produit idéal pour les yachts présentant un besoin d'enduits et de maticage. ALEXSEAL Fairing Compound 242 dispose d'excellentes propriétés d'application associées à d'excellentes propriétés de ponçage. De part sa conception, il est facile à mélanger et à appliquer ; le produit réticlé fournit quant à lui, une excellente surface pour appliquer d'autres produits ALEXSEAL Yacht Coating.

2. Domaine d'application

ALEXSEAL Fairing Compound 242 est utilisé pour enduire toutes les surfaces correctement préparées et peut être utilisé sur des surfaces au-dessus et au dessous de la ligne de flottaison. Si ALEXSEAL Fairing Compound 242 est utilisé en dessous de la ligne de flottaison, il doit être absolument protégé par ALEXSEAL Finish Primer 442.

3. Couleur

Couleur du mélange : Vert-gris
Base standard : Ivoire clair
Durcisseur standard : Vert
Durcisseur rapide : Rouge

4. Pouvoir couvrant

Extrait sec (en volume) catalysé sans dilution : 100 %
Le pouvoir couvrant d'ALEXSEAL Fairing Compound 242 dépend de la profondeur de ragréage, ainsi que des dimensions des surfaces à protéger.

Note : Les taux de couverture correspondent à la base et au durcisseur.

	m ² / litre	m ² / gal	sq. ft./ gal	@ DFT en mm (mils)
Rendement théorique	1	3,8	41	1 mm (40)
Pouvoir couvrant pratique et épaisseur moyenne	0,15	0,6	6,4	6 mm (1/4")
	0,11	0,44	4,8	8 mm (3/8")
	0,07	0,29	3,2	10 mm (1/2")

5. Prétraitement du substrat

Le substrat doit être propre, sec et être exempt de poussières, graisses, huiles ou autres contaminants.

Pour assurer une adhérence optimale, le support doit être poncé et/ou sablé avec un P 36 ou P 60 avant d'être apprêté. Dans le cadre de l'application d'un système de protection complet le support nécessite un état de surface très rugueux. Pour une application d'enduit de moins de 3 mm (1/8 - 0,012 po) un état de surface moins rugueux peut-être envisagé.

Supports métalliques : les valeurs de résistance mécanique et d'anticorrosion optimales sont obtenues par une bonne préparation de la surface et un apprêt adéquat du substrat avec le primaire ALEXSEAL Protective Primer 161. ALEXSEAL Fairing Compound 242 peut être appliqué directement sur ALEXSEAL Protective Primer 161 sans ponçage pendant une durée maximale de 6 mois.

Substrats GRP : utiliser ALEXSEAL Super Build 302, Finish Primer 442 ou Protective Primer 161 sur une surface convenablement préparée. Tous les primaires ALEXSEAL (sauf 161, voir le tableau de 161 TDS overcoat) doivent être poncés au P60 - P80, après 12 h de séchage, et avant application de l'enduit ALEXSEAL Fairing Compound 242.

Pour des applications sur supports spécifiques et résines époxydiques, contacter votre Représentant ALEXSEAL.

6. Dénominations commerciales

Base standard :	P2420	ALEXSEAL Fairing Compound 242	1/2 Gal et 2 Gal
Durcisseur standard	C2427	ALEXSEAL Fairing Compound 242	1/2 Gal et 2 Gal
Durcisseur rapide	C2425	ALEXSEAL Fairing Compound 242	1/2 Gal et 2 Gal

Pour un usage professionnel uniquement

Page 1 sur 2

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre niveau de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur doit vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. Le traitement doit être entièrement documenté par un protocole d'application.

Rév. 03/2025

- 7. Rapport de mélange**
- | | |
|-----------|------------------------|
| En volume | 1:1 (Base:Durcisseur) |
| En poids | 10:6 (Base:Durcisseur) |

ALEXSEAL Fairing Compound 242 ne doit pas être dilué

- 8. Paramètres d'application** Outil d'application : Truelles, spatules, règle

Les composants d'ALEXSEAL Fairing Compound 242 sont de différentes couleurs afin de pouvoir contrôler visuellement le mélange. Une fois le mélange effectué, la couleur doit être homogène. Si la base et le durcisseur ne sont pas correctement mélangés, le processus de réticulation (séchage) pourrait être affecté. Le mélange peut se faire mécaniquement avec l'aide d'un malaxeur à faible vitesse ou manuellement. Ne pas utiliser de malaxeur à boue. Un mélange contenant des bulles d'air doit être absolument évité

La matière peut être facilement appliquée avec la spatule ou à la truelle ; l'inclusion de poches d'air devant être évitée. Appliquer le produit sur la surface en minces couches jusqu'à obtenir l'épaisseur désirée. Puis tirer le produit à la règle. Cela permettra d'éviter la formation de poches d'air dans le produit appliqué.

Pour le nettoyage des outils, utiliser le diluant R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer. ALEXSEAL Fairing Compound 242 doit être poncé avec une cale d'un grain compris entre 36 et 120. Une finition à la cale de 80 ou plus fin permettra d'éviter les rayures de ponçage.

- 9. Durée de vie du mélange et temps de séchage** Conditions d'application optimales -- entre min. 15°C (60°F) 40 % HR et max. 30°C (85°F) 80 % HR

Température pour temps minimal de surcouchage	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Temps de séchage max.
Durée de service du mélange avec le durcisseur rapide C2427 ALEXSEAL Fairing Compound 242 Converter	1 heure	50 min	40 min	30 min	S/O (sans objet)
Sec à poncer avec le durcisseur C2427 ALEXSEAL Fairing Compound 242 Converter	36 heures	24 heures	18 heures	12 heures	S/O (sans objet)

Note : Le tableau ci-dessus reflète les durées approximatives minimum et maximum. Les durées exactes pendant l'application varient selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'ensoleillement direct ou indirect et l'épaisseur de chaque couche. Utiliser le Fast Converter en dessous de 15°C. Ne pas utiliser en dessous de 10°C ou à une température supérieure à 40°C. Il peut être plus difficile d'obtenir des résultats d'application et de polymérisation corrects lorsque les conditions sont en dehors de cette plage.

Le revêtement d'ALEXSEAL Fairing Compound 242 sur lui-même devrait respecter la durée de séchage pour le ponçage. Un ponçage de rayures avec un grain compris entre 36 et 60 est recommandé pour assurer une bonne adhérence entre les couches de Fairing Compound 242.

Il est possible d'appliquer un revêtement par d'autres produits, notamment 302, 303, 328 et 442, une fois la durée minimale écoulée et après le ponçage de la surface par cale d'un grain de 36 à 120. Terminer le ponçage par cale avec un grain de 80 ou plus fin permettra d'éviter des rayures de ponçage dans la finition définitive.

Pour un usage professionnel uniquement

Page 2 sur 2

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre niveau de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur doit vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. Le traitement doit être entièrement documenté par un protocole d'application. Rév. 03/2025