

### 1. Introduction

ALEXSEAL HS Base Coat est une couche de fond à base de polyuréthane à deux composants à séchage rapide et à haute teneur en solides (HS) avec un excellent pouvoir couvrant, spécialement conçue pour des applications efficaces. Utilisé en association avec ALEXSEAL Clear Coat, le produit présente une excellente résistance chimique et mécanique et est extrêmement brillant avec une couleur stable. Ce système doit être appliqué en 3 étapes. Application par pulvérisation uniquement.

**Étape 1 :** Appliquez 1 à 2 couches d'ALEXSEAL HS Base Coat (en fonction de la couleur) par pulvérisation pour obtenir une épaisseur de film humide (WFT) de 40 à 60 microns par couche. Cela permettra d'obtenir une épaisseur de film sec (DFT) de 20 - 30 microns pour une application en 1 couche. L'application de plusieurs couches peut être nécessaire pour l'obtention d'un revêtement plein avec certaines couleurs. Un temps d'évaporation / de séchage de 30 minutes est requis à une température de 20 °C. L'épaisseur maximale du film recommandée pour une application par pulvérisation est de 120 microns WFT ou 75 microns DFT.

**Étape 2 :** Après que la couche de base HS ait séché pendant un minimum de 2 heures à 25°C, des temps plus longs pour des températures plus basses, voir le tableau de la page 4, jusqu'à un maximum de 5 jours, appliquez 2-3 couches d'ALEXSEAL Topcoat Clear afin de sceller la couche de base HS. Le temps maximum de ré-application de la couche de base ALEXSEAL HS ne doit pas être dépassé. En cas de dépassement, poncer la surface avec un grain fin et nettoyer la surface avec le solvant ALEXSEAL Wipe Down A9049. Note : Enlevez le ruban qui a été recouvert de Clear Coat dès que possible, par exemple après 2 heures.

**Étape 3 :** Pour obtenir un niveau de brillance plus élevé et une finition plus durable, appliquez une deuxième couche de vernis transparent ALEXSEAL. Des graphiques peuvent être ajoutés entre les étapes 2 et 3. Remarque : il est important de ne pas percer le transparent lors du ponçage, cela peut affecter ou modifier la couleur de la couche de base HS.

### 2. Domaine d'application

ALEXSEAL HS Base Coat peut être utilisé en intérieur ou en extérieur sur les zones du bateau qui ne sont pas immergées en permanence.

### 3. Couleur

ALEXSEAL HS Base Coat est disponible dans des couleurs standard conditionnées en usine. Reportez-vous au nuancier ou à la présentation globale des produits pour connaître les références produits.

### 4. Revêtement

Extrait sec (en volume) catalysé sans dilution : 55 à 70 % (selon la couleur)

Note : Les taux de couverture pour ALEXSEAL HS Base Coat sont indiqués pour la base et le durcisseur. L'activateur est ajouté en tant que pourcentage de la quantité totale de base et de durcisseur.

	m <sup>2</sup> /litre	m <sup>2</sup> /gal	sq. ft./gal	Épaisseur du film sec en µm
<b>Rendement théorique</b>	11	42	462	50
<b>Pratique</b>				
Pistolet conventionnel	5,5	20,8	224	50
Pistolet Basse Pression (HVLP)	6,8	26	280	50

### 5. Prétraitement du substrat

Le substrat doit être propre, sec et exempt de poussières, graisses, huiles ou autres contaminants. Afin d'obtenir une adhérence et une performance optimales, ALEXSEAL Finish Primer 442 doit être utilisé en sous-couche. Le ponçage final d'ALEXSEAL Finish Primer 442 devra s'effectuer avec un abrasif de grain 280, 320 ou 400 pour produire un état de surface lisse.

Il est recommandé d'appliquer l'ALEXSEAL HS Base Coat sur l'apprêt poncé dans les 4 jours, 2 jours en cas d'application en externe après le ponçage, afin d'assurer l'adhérence.

### 6. Noms commerciaux

Base	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat	0,75 gallon
Spray durcisseur	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter	1 QT
Activateur moyen	R5541	ALEXSEAL HS Base Activator Medium	1 QT
Activateur lent	R5521	ALEXSEAL HS Base Activator Slow	1 QT

Pour un usage professionnel uniquement

Page 1 sur 2

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre niveau de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur doit vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. Le traitement doit être entièrement documenté par un protocole d'application.

Rév.03/2025

- 7. Rapport de mélange**
- 3 parties en volume de Hxxxx ALEXSEAL HS Base Coat  
 1 parties en volume de C5047 ALEXSEAL HS Base Coat Converter  
 1 parties en volume de R.... ALEXSEAL HS Base Activator (choisir dans la liste ci-dessus)  
 Exemple : 3:1:1

La quantité d'ALEXSEAL HS Activator (diluant activé) est déterminée à l'avance et ne peut pas être modifiée. Les matériaux mélangés doivent être filtrés avec un filtre à peinture de taille décente avant d'être appliqués.

- 8. Paramètres d'application**
- |                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Viscosité de la couche de fond   | Zahn n° 2 signature: ≈ 15 à 19 s, coupe DIN 4 4 mm : ≈ 13 à 15 s, ISO 3: ≈ 70-80 s |
| Diam. buse Pistolet à gravité    | 1,0 à 1,3 mm (0,040 à 0,051 pouce) - Conventionnel et HVLP                         |
| Diam. buse Pistolet à aspiration | 1,0 à 1,3 mm (0,040 à 0,051 pouce) - Conventionnel et HVLP                         |
| Diam. buse Pot sous pression     | 0,8 à 1,0 mm (0,032 à 0,040 pouce) - Conventionnel et HVLP                         |
| Pression de vaporisation         | 2,5 à 4,0 bar (40 à 60 PSI) - Conventionnel et HVLP                                |
| Pression du pot                  | 0,5 à 1,2 bar (7 à 16 PSI) - Conventionnel et HVLP                                 |

**Zones de réparation :** Pour les réparations sportives et les pièces de rechange, respectez l'intervalle de recouvrement de l'application originale pour éviter les différences de couleur. Évitez les bords droits, travaillez avec la technique de décoloration.

**Agencements multicolores :** ALEXSEAL HS Base Coat est tout indiqué pour réaliser des agencements multicolores sur le bateau car la couche de fond sèche rapidement, masquable après 4 heures. Pour le masquage des différentes zones, utilisez du ruban de qualité supérieure, par exemple l'adhésif de masquage coloré en PVC 3M Scotch® n° 6893 de 19 x 66 mm. Après avoir appliqué les différentes couleurs, recouvrez toute la surface avec la couche transparente.

### 9. Durée de service et séchage

Conditions d'application optimales -- entre min. 15 °C (60 °F) 40 % HR et max. 30 °C (85 °F) 80 % HR

Température pour temps de séchage minimum	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Temps de séchage max.
Durée de service	3 heures	2,5 heures	2 heures	1,5 heures	S/O (sans objet)
Hors poussière au bout de	90 min	60 min	45 min	30 min	S/O (sans objet)
Masquable au bout de	5 heures	4 heures	3 heures	2 heures	S/O (sans objet)
Film totalement durci	10 jours	7 jours	7 jours	7 jours	S/O (sans objet)
Après la désolvatation, procédez à des applications supplémentaires d'ALEXSEAL HS Base Coat	45 min	30 min	30 min	15 min	5 jours
Surcouche avec ALEXSEAL Clear Coat	4 heures	3 heures	2 heures	2 heures	3 jours

Note : Le tableau ci-dessus reflète les durées approximatives minimum et maximum. Les durées effectives de désolvatation, surcouchage, application et séchage varient selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'ensoleillement direct ou indirect, la quantité et/ou le choix du diluant, ainsi que l'épaisseur de chaque couche. Pendant la phase de séchage, la température minimale requise est de 15 °C (60 °F). Température idéale : 25 °C (77 °F). Ne pas appliquer de produits sur des surfaces à moins de 3 °C (5,4 °F) au-dessus du point de rosée.

Pour un usage professionnel uniquement

Page 2 sur 2

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre niveau de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur doit vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. Le traitement doit être entièrement documenté par un protocole d'application.

Rév.03/2025